

к АООП для обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) в соответствии с БУП 2002 г.

**Государственное бюджетное общеобразовательное учреждение Ленинградской области
«Приморская школа-интернат, реализующая адаптированные образовательные программы»**

РАССМОТРЕНА

на педагогическом совете
ГБОУ ЛО «Приморская школа-
интернат»
протокол № 01 от «30» августа 2021
года

УТВЕРЖДЕНА

приказом № 12
по ГБОУ ЛО «Приморская школа-
интернат»
от «31» августа 2021 года

Рабочая программа по предмету
«Профессионально-трудовое обучение»
Швейное дело
(7-9 класс)

г. Приморск
2021 год

Пояснительная записка

Рабочая программа учебного курса «Профессионально трудовое обучение (швейное дело)» разработана на основе типовой программы для специальных (коррекционных) общеобразовательных учреждений VIII вида для 7-9 классов под редакцией В.В. Воронковой сборник 2 профессионально-трудового обучения: швейное дело, составлена на основании следующих нормативно-правовых документов:

1. Федеральный закон от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (в редакции Федерального закона от 31 июля 2020 г. № 304-ФЗ «О внесении изменений в Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» по вопросам воспитания обучающихся»);
2. Приказ Минобрнауки России от 19.12.2014 г. № 1599 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями)»;
3. Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 22.03.2021 № 115 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным общеобразовательным программам - образовательным программам начального общего, основного общего и среднего общего образования";
4. Постановление Главного государственного санитарного врача РФ от 28 сентября 2020 года N 28 СП 2.4.3648-20 "Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи", СанПиН 1.2.3685-21 "Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания" от 28.01.2021 N 2;
5. Инструктивно – методические рекомендации комитета общего и профессионального образования Ленинградской области от 20.08.2021 г. № 19 – 19495/2021 «Об организации деятельности в 2021/2022 учебном году»;
6. Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 28 декабря 2018 года № 345 «Об утверждении федерального перечня учебников, рекомендуемых к использованию при реализации имеющих государственную аккредитацию образовательных программ начального общего, основного общего, среднего общего образования»;
7. Устав, лицензия ГБОУ ЛО «Приморская школа-интернат»;
8. Другие нормативно-правовые документы, регламентирующие деятельность образовательного учреждения.

Рабочая учебная программа предназначена для обучающихся 7-9 класса специальной (коррекционной) школы VIII вида и составлена с учётом возрастных и психологических особенностей развития обучающихся, уровня их знаний и умений. Программа детализирует и раскрывает содержание

стандарта, определяет общую стратегию обучения, Профессионально-трудовая подготовка обучающихся базируется на общих принципах обучения, носит коррекционную направленность, то есть предполагает максимально возможное исправление недостатков развития личности школьника.

Цель курса: развитие общетрудовых умений и сознательное овладение приемами труда.

Программа формулирует следующие задачи:

- развитие общетрудовых умений и навыков;
- коррекция психофизического состояния детей на основе данной профессии;
- развитие речи обучающихся на основе их практической деятельности;
- обучение планированию своей работы, пользованию технико-технологической документацией;
- выработку у обучающихся четкого понимания производственной профессиональной терминологии;
- обучение школьников профессиональным приемам труда по выбранной специальности;
- воспитание обучающихся устойчивого положительного отношения к труду и формирование необходимых в повседневной производственной деятельности качеств личности;
- подготовка обучающихся к самостоятельному выполнению после окончания школы несложных видов работы на предприятиях или продолжение учебы в профессионально-технических училищах.

Основные направления коррекционной работы:

- ✓ развитие образного зрительного и слухового восприятия;
- ✓ развитие пространственной ориентации и воображения технического мышления;
- ✓ развитие основных мыслительных операций, анализу трудового процесса;
- ✓ коррекция связной устной речи;
- ✓ развитие творческих, коммуникативных и организаторских способностей;
- ✓ обогащение словаря;
- ✓ развитие трудовых и волевых качеств учащихся.

Структура документа: Рабочая программа по учебному предмету «Швейное дело» представляет собой целостный документ, включающий разделы: пояснительную записку; основное содержание; требования к уровню подготовки учащихся; перечень учебно-методического обеспечения образовательного процесса; календарно-тематическое планирование.

Программный материал структурно и содержательно расположен концентрически: уровень сложности материала опирается на ранее полученные знания. Рабочая программа конкретизирует содержание предметных тем, дает распределение учебных часов по разделам и темам курса швейное дело.

Срок реализации рабочей учебной программы – 3 года

Рабочая программа для обязательного изучения курса «Швейное дело» рассчитана:

7 класс - 306 часов, 9 учебных часа в неделю;

8 класс - 340 часов, 10 учебных часа в неделю;

9 класс - 340 часов, 10 учебных часа в неделю;

Специфика программы

Программа предусматривает подготовку учащихся специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида к самостоятельному выполнению производственных заданий по пошиву белья и лёгкого платья со специализацией по профессии швея-мотористка женской и детской лёгкой одежды.

В 7-8 классах продолжается обучение школьников построению чертежей изделий и их пошиву с постоянным усложнением работы на швейной машине. Выбатывается автоматизация навыков работы на швейной машине.

Материал программы 7-8 классов содержит: изучаются технология пошива лёгкой одежды, свойства тканей, устройство швейных машин. Учащиеся осваивают изготовление изделий, которое состоит из множества мелких операций. Особое внимание уделяется обучению планировать процесс пошива, анализировать свои действия и их результаты.

Программа 9 класса предусматривает овладение учащимися промышленной технологией пошива женской и детской лёгкой одежды и скоростными приёмами труда на производственных швейных машинах.

В программе учтены требования, предъявляемые к выпускникам производственными предприятиями, о чём свидетельствуют такие, например, темы, как «Технология пошива простейших изделий, выпускаемых базовым предприятием» или «Правила безопасной работы на швейной фабрике».

Обучение швейному делу развивает мышление, способность к пространственному анализу, мелкую и крупную моторику у аномальных детей. Кроме того, выполнение швейных работ формирует у них эстетические представления, благотворно сказывается на становлении их личностей, способствует их социальной адаптации и обеспечивает им в определённой степени самостоятельность в быту.

Используемые методы, формы работы:

- Форма взаимодействия с обучающимися – фронтальная, индивидуальная, групповая, коллективная работа, практическая деятельность.
- Методы обучения: словесные, наглядные, практические и активные методы обучения (конкурсы, проблемное обучение).

Способы и формы оценки образовательных результатов: фронтальный и индивидуальный опрос; текущий контроль; комплексные практические работы; итоговые контрольные работы; самостоятельные работы; в конце всего курса обучения проводится итоговый экзамен.

При оценке устных ответов принимаются во внимание правильность ответа по содержанию, свидетельствующая об осознанности усвоения изученного материала, полнота ответа, умение практически применять свои знания. При выполнении практической работы учитывается овладение трудовыми и специальными умениями, навыками и безопасными приемами труда.

При организации итоговой проверки знаний обучающегося с ограниченными возможностями здоровья следует исходить из достигнутого им минимального уровня, и из возможных оценок выбирать такую, которая стимулировала бы его учебную и практическую деятельность.

Основные содержательные разделы курса:

Швейные машины с электроприводом и производственные машины.

- Обработка узлов швейных изделий.
- Построение чертежей швейных изделий.
- Пооперационное разделение труда.
- Практическое повторение.
- Ремонт одежды и белья.
- Самостоятельная работа.

Учебно-тематический план 7класс

№ п/п	Название темы	Кол-во часов	Теоретические и практические работы	Проверочные работы
1.	Построение чертежей прямой юбки, расклешенных юбок.	60	60	тест
2.	Обработка складок в поясном женском и детском платье.	6	6	
3.	Обработка застежек в боковом шве поясных изделий.	8	8	

4.	Обработка низа прямой юбки. Обработка верхнего среза юбок	50	50	
5.	Обработка оборок.	8	8	
6.	Вышивка гладью.	8	8	
7.	Соединение основных деталей и обработки горловин плечевых изделий.	58	58	
8.	Ремонт одежды	8	8	
9.	Практическое повторение.	90	90	
10.	Самостоятельная работа и анализ ее качества.	10	10	10
	Итого:	306ч.	306ч.	

Учебно-тематический план 8 класс

№ п/п	Название темы	Кол-во часов	Теоретические и практические работы	Проверочные работы
7.	Обработка узлов швейных изделий	30	30	тест
8.	Построение чертежей швейных изделий	32	32	
9.	Изготовление выкроек швейных изделий	58	58	
10.	Пошив швейных изделий	122	122	

11.	Практическое повторение	81	81	
12.	Пооперационное разделение труда	7	7	
7.	Самостоятельная работа	10	10	
	Итого:	340ч.	340ч.	

Учебно-тематический план 9 класс

№ п/п	Название темы	Кол-во часов	Теоретические и практические работы	Проверочные работы
1.	Организация труда и производства на швейной фабрике	32	32	тест
2.	Правила техники безопасности в цехах швейной фабрики	6	6	
3.	Изготовление выкроек швейных изделий	14	14	
4.	Технология пошива швейных изделий	143	143	
5.	Практическое повторение	55	55	
6.	Обработка узлов швейных изделий	12	12	
7.	Сведения по трудовому законодательству	4	4	
8.	Подготовка к квалификационным экзаменам	74	74	
	Итого:	340ч	340ч	

Календарно-тематическое планирование для 7 класса (306 ч.)

№ п/п	№ урока в теме	Тема урока	Дата	Минимальный объём содержания на уроке	Практическая деятельность учащихся	Требования к уровню подготовки	
						Должны знать	Должны уметь
I четверть (72 ч.)							
1. Вводное занятие (4ч.)							
	1. 2.	Вводный инструктаж по охране труда при работе в швейной мастерской. Рабочее место учащегося.		Инструктаж по ОТ. Журнал контроля. Рабочее место учащегося, его организация и оборудование. Правила посадки учащихся за столом. Значение соблюдения порядка на нём. Инструктаж по ОТ: ИОТ-116, ИОТ-149, ИОТ-148, ИОТ-29, ИОТ-115, ИОТ-112 ИОТ-150, ИОТ-113: ИОТ-114, ИОТ-119	Знакомство с программой. Изучение инструкций по ОТ. Запись в тетради	Знать правила безопасной работы в мастерской, сан.-гигиенические требования к организации раб. места	Выполнять правила поведения в швейной мастерской. Соблюдать сан.-гигиенические требования
	3. 4.	Пожарная безопасность. Порядок действий при пожаре		Правила пожарной безопасности Правила эвакуации в случае возгорания. Значение соблюдения порядка при эвакуации. Значение влажной ватно-марлевой повязки. ИОТ-116, ИОТ-01 Изготовление ватно-марлевой повязки.	Изучение инструкций по ОТ. Запись в тетради. Организация эвакуации. Ознакомление с правилами поведения при пожаре, с правилами пожарной безопасности.	Правила поведения при пожаре, Правила пожарной безопасности в мастерской. Значение влажной ватно-марлевой повязки.	Соблюдать правила поведения и БР в шв. маст. Организованно покинуть помещение во время возгорания. Применять ватно-марлевую влажную повязку.
2. Промышленная швейная машина 22-А кл. (22 ч.) .							

1	Сведения о промышленных швейных машинах		Сведения о промышленных шв.м.. Назначение, скорость, виды выполняемых операций. Инструктаж по ОТ на промышленной шв. м. 22-А кл. Промышленная швейная машина 22-А кл	Работа с книгой Просмотр ВИДЕО «Промышленные швейные машины».	Назначение, скорость, виды выполняемых операций.	Наружный осмотр. Инструкции по БР на шв..м. Организация рабочего места.
2	Универсальная промышленная швейная машина 22-А кл.					
3.	Устройство промышленной швейной машины 22-А кл.		Устройство промышленной швейной машины 22-А кл. Основные механизмы промышленной швейной машины	Работа в тетради. Скопировать рис.48 со стр. 131 в тетрадь, Подписать названия дет.	Устройство промышленной швейной машины 22-А кл. .	Видеть различия и сходства с бытовой швейной машиной 2-А кл.
4.	Организация рабочего места при работе на промышленной швейной машине 22-А кл.		Регулятор длины стежка, регулятор натяжения верхней нити. Сравнительнаяхар-ка регулятора бытовой и пром. шв.м. Организация рабочего места.	Изучение шв. м. Организация рабочего места.	Организация рабочего места.	Организация рабочего места на промышленной швейной машины 22-А кл
5.	Правила безопасной работы напромышленной швейной машины 22-А кл..		Правила безопасной работы напромышленной швейной машины 22-А кл.. ИОТ- 113, 114	Изучение инструкций по ОТ. Запись в тетради	Правила БР на промышленной швейной машины 22-А кл..	Пуск и остановка промышленной швейной машины 22-А кл
6.	Пуск и остановка промышленной швейной машины 22-А кл		Пуск и остановка промышленной швейной машины 22-А кл	Нажим на педаль		Пуск и остановка промышленной швейной машины 22-А кл
7.	Подготовка промышленной швейной машины 22-А кл. к работе .		Подготовка промышленной швейной машины 22-А кл. к работе .	Наматывание ниток на шпульку .	Порядок наматывания ниток на шпульку и её заправки в шпульный колпачок	Наматывание ниток на шпульку.
8.	Заправка нижней нити на промышленной швейной машине 22-А кл.		Порядок наматывания ниток на шпульку. Заправка шпульки в шпульный колпачок.	Заправка шпульки в шпульный колпачок. Скопировать рис.49 со стр. 131 в тетрадь, Подписать названия дет. Выписать принцип работы .		Заправка шпульки в шпульный колпачок.

9.	Заправка верхней нити промышленной швейной машине 22-А кл.		Алгоритм заправки верхней нити. Зависимость скорости швейной машины от силы нажима на педаль.	Упражнения по заправке верхней и нижней нитей.. Выписать принцип работы м-ма иглы и м-манитепритягив.	Алгоритм заправки верхней нити. Зависимость скорости швейной машины от силы нажима на педаль.	Заправка верхней и нижней нитей. Регулировка скорости хода машины
10.	Регулировка скорости хода машины (без ниток)			Упражнения по регулировке скорости хода машины (без ниток)		Находить механизмы иглы и нитепритягивателя на шв.м. 22-А кл.
11.	Механизм двигателя ткани на промышленной швейной машине 22-А кл.		Механизм двигателя ткани шв. м. 22-А кл	Упражнения по регулировке скорости движения ткани во время работы на промышленной швейной машине 22-А кл. (с нитками)	Устройство и назначение мех-мов иглы и нитепритягивателя на шв.м. 22-А кл	Находить механизмы двигателя ткани и челнока на шв.м. 22-А кл.
12.	Регулировка скорости движения ткани.		Механизм челнока шв.м. 22-А кл. Устройство, назначение и месторасположение мех-мов двигателя ткани и челнока на шв.м. 22-А кл. Упражнения по изучению этих регуляторов скорости движения ткани.			
13.	Механизм иглы промышленной швейной машины 22-А кл.		Отличия игл по форме острия. Ассортимент машинных игл	Лабораторная работа по определению зависимости качества строчки от качества иглы.	Ассортимент машинных игл. Критерии качества машинных игл.	Сравнительная хар-ка игл.
14.	Ассортимент и качество машинных игл.		Критерии качества игл.			Подбор игл к ткани.
15.	Регулятор строчки на швейной машине 22-А кл.		Регуляторы длины стежка на швейной машине 22-А кл.	Упражнения по выполнению строчек по прямым линиям на образце	Регуляторы строчки на шв.м. 22-А кл.	Выполнение строчек по прямым линиям на образце
16.	Закрепка. Регулировка длины стежка.		Технология выполнения закрепки и строчек с разной длиной стежка на образце			
17.	Регулятор натяжения верхней нити на швейной машине 22-А кл.		Регуляторы натяжения верхней нити на шв.м. 22-А кл.	Упражнения по регулировке натяжения верхней нити на промышленной швейной машине 22-А кл.	Устройство, место расположения регуляторов натяжения верхней нити на шв.м. 22-А кл. Критерии качества строчки.	Регулировка строчки
18.	Регулировка качества строчки		Устройство, место расположения. Качество строчки. Регулировка строчки			

19.	Работа на швейной машине 22-А кл.		Подготовка промышленной швейной машины 22-А кл. к работе .	Наматывание ниток на шпульку .	Порядок наматывания ниток на шпульку и её заправки в шпульный колпачок	Наматывание ниток на шпульку.
20.	Строчка по прямой линии "на ширину рожка лапки"		Порядок наматывания ниток на шпульку. Заправка шпульки в шпульный колпачок. Ширина шва. Длина стежка	Заправка шпульки в шпульный колпачок. Упражнения по выполнению строчек по прямым и закруглённым линиям на образце		Заправка шпульки в шпульный колпачок.
21.	Последовательная работа рук на швейной машине 22-А кл.		Работа рук, правильная рабочая поза во время работы на швейной машине 22-А кл	Последовательная работа рук на швейной машине 22-А кл.	Алгоритм выполнения строчек "по намеченным линиям»	Последовательная работа рук на швейной машине 22-А кл.
22.	Строчка "по намеченным линиям".		Инструктаж по ОТ на промышленной шв. м. 22-А кл. Организация рабочего места.	Выполнение пробных строчек "по намеченным линиям" на образце	Работа рук , поза	Выполнение пробных строчек "по намеченным линиям" на образце

3. Построение чертежа, изготовление выкройки и раскрой женского и детского белья без плечевого шва (18 ч.)

1.	Ночная сорочка. Назначение. Фасоны. Отделка.		Назначение изделия. Детали, срезы. Фасоны. Ткани, гигиенические свойства.	. Составление коллекции тканей.	Ткани для ночной сорочки.	Составлять коллекции тканей для ночной сорочки
2.	Ткани для пошива ночной сорочки					
3.	Разработка эскиза ночной сорочки без плечевого шва.		Виды отделки. План работы по пошиву ночной сорочки без плечевого шва	Составление плана пошива сорочки. Разработка фасона сорочки	Отделка ночной сорочки	Составление плана
4.	Планирование работ при пошиве ночной сорочки без плечевого шва				План пошива ночной сорочки.	
5.	Правила снятия мерок с фигуры человека. Обозначения мерок.		Назначение мерок. Запись мерок. Прибавки. Мерка, определяющая размер изделия.	Снятие мерок: Ди, Ст, Сб, Сш,	Мерки для построения чертежа ночной сорочки.	Снятие мерок. для построения чертежа ночной сорочки.
6.	Снятие мерок для построения чертежа выкройки ночной сорочки		Правила снятия мерок.			

7.	Построение чертежа ночной сорочки в масштабе 1 : 4.		Понятие о масштабе (М 1:4). Линии чертежа. Расчет расхода ткани. Раскладка (М 1:4).	Построение чертежа (М 1:4). Расчет расхода ткани.	Мерки, прибавки, построение. Понятие о масштабе (М 1:4).	Построение чертежа (М 1:4). Расчет расхода ткани.
8.	Контурные срезы. Детали сорочки					
9.	Построение чертежа ночной сорочки в натуральную величину.		Построение сетки чертежа в натуральную величину: сетка, рукав, линия бока, линия низа, линии горловины спинки и переда. Формулы расчетов.	Построение чертежа сорочки в натуральную величину. Выполнение расчетов. Выбор формы выреза горловины сорочки.	Производить расчёты по своим меркам.	Построение чертежа сорочки (М 1:1). Выполнять расчеты
10.	Проверка чертежа выкройки ночной сорочки.					Строить чертёж выреза горловины сорочки. Моделирование выреза горловины углом
11.	Фасоны выреза горловины.		Алгоритм построение чертежа .	Моделирование выреза горловины углом	Правила моделирования	
12.	Изготовление выкройки подкройной обтачки для выреза горловины.		Формы выреза горловины: каре, углом, овальный Моделирование выреза горловины углом:	Построение чертежа подкройной обтачки для горловины сорочки (М 1:1).	выреза горловины: каре и овальный	Моделирование выреза горловины углом
13.	Подготовка ткани к раскрою.		Подготовка ткани к раскрою.	Подготовка ткани к раскрою.	Порядок подготовки ткани к раскрою.	Декатирование ткани. Поиск брака.
14.	Декатирование ткани.		Направление рисунка, долевой нити. Припуски на обработку срезов. Способы раскроя:- в разворот (на швейных предприятиях), -в сгиб (при индивидуальном пошиве)	Декатирование ткани.		
15.	Раскладка выкройки на ткани. Припуски на швы.		Раскладка выкройки на ткани. Припуски на швы. Правила работы ножницами. Раскрой изделия.	Настиление ткани. Раскладка выкройки сорочки. Контроль качества раскладки Раскрой изделия	Правила работы с ножницами, линейкой-шаблоном.	Настиление ткани. Раскладка выкройки сорочки. Раскрой изделия
16.	Раскрой изделия.		Раскрой изделия.	Раскладка выкройки на ткани. Припуски на швы. Раскрой изделия.	Подготовка ткани к раскрою. ОТ при работе с ножницами. Порядок раскроя деталей.	Раскладку выкройки на ткани. Припуски на швы. Раскрой изделия.

17.	Раскрой подкройной обтачки к срезу горловины ночной сорочки.		Детали кроя, наименование линий, срезов. Проверка чертежа ночной сорочки. Корректировка выкройки.	Моделирование выреза горловины изделия (М 1:1). Раскрой	Детали кроя, наименование линий, срезов.	Раскрой
18.	Подготовка детали кроя ночной сорочки к обработке.		Варианты раскладки на ткани: вчетверо, вдвое Направление нити основы . Подготовка кроя сорочки к обработке	Подготовка детали кроя ночной сорочки к обработке.. Корректировка выкройки. Нанесение названий деталей кроя, линий и срезов. Раскладка деталей выкройки сорочки на ткани. Раскрой обтачки	Правила проверки чертежа ночной сорочки. Варианты раскладки на ткани: вчетверо, вдвое Направление н. о..	Подготовка детали кроя ночной сорочки к обработке. Проверка чертежа ночной сорочки. Корректировка выкройки.

4. Обработка подкройной обтачкой выреза горловины ночной сорочки (18 ч.)

1.	Обтачки как вид отделки ночной сорочки.		Обтачка горловины сорочки. Назначение обтачки. Виды обтачек. Подкройная обтачка. Линии плеча, середины спинки и середины переда.	Проверка чертежа ночной сорочки	Обтачки как вид отделки ночной сорочки.	Подготовка обтачки к работе
2.	Подготовка обтачки к работе				Подготовка обтачки к работе	
3.	Обтачной шов. Технология выполнения		ТУ на выполнение обтачного шва. Обтачной шов. Технология выполнения	Обтачной шов. Технология выполнения	Настрачивание обтачки.	Обработку среза
4.	Намётывание обтачки на вырез горловины ночной сорочки.		Намётывание обтачки на вырез горловины ночной сорочки.	Намётывание обтачки на вырез горловины ночной сорочки. Настрачивание обтачки. Контроль качества.	Контроль качества. Обработку среза горловины подкройной обтачкой.	горловины подкройной обтачкой. Настрачивать обтачку .
5.	Обтачивание выреза горловины изделия.		ТУ на обтачивание выреза горловины ночной сорочки по обтачке.	Обтачивание выреза горловины изделия.	ТУ на обтачивание выреза горловины ночной сорочки по обтачке.	Обтачивание выреза горловины изделия.
6.	Контроль качества. Исправление дефектов работы		Критерии качества	Контроль качества. Исправление дефектов работы	Критерии качества.	Контроль качества. Исправление дефектов работы

7.	Надсечки. Назначение		Высекания ткани на припусках шва. Технология выполнения надсечек.	Высекания ткани на припусках шва.	Технология выполнения надсечек. Способы обработки горловины	Высекания ткани на припусках шва.
8.	Технология выполнения надсечек.		Назначение надсечек. Критерии качества Кант обтачного шва. Вымётывание канта 1-2 мм. Намётывание обтачки на изделие, настрачивание на 1-2 мм от края подгиба Контроль качества.	Обработка среза горловины подкройной обтачкой. Контроль качества.		
9.	Применение тесьмы для отделки изделия.		Тесьма, виды, назначение. Подготовка кроя обтачки к обработке: декатирование тесьмы,	Подготовка обтачки к работе: декатирование тесьмы, настрачивание тесьмы	Тесьма, виды, назначение. Подготовка кроя обтачки к обработке	Намётывание и настрачивание тесьмы на наружный срез обтачки.
10.	Подготовка обтачки горловины сорочки к работе.		Срезы обтачки (наружный, внутренний). Намёточные стежки. Настрочной шов. Вымётывание канта.			
11.	Намётывание отлетного среза обтачки на изделие		Срезы обтачки (наружный, внутренний). Намёточные стежки. Настрочной шов.	Намётывание отлетного среза обтачки на изделие	Технология выполнения обтачного шва	Намётывание отлетного среза обтачки на изделие
12.	Технология настрачивания обтачки		Контрольные линии и точки.	Технология настрачивания обтачки		
13.	Стачивание боковых срезов ночной сорочки.		Способы обработки боковых швов.: - двойной шов;	Обработка боковых швов.	Способы обработки боковых срезов	Обработка правого бокового среза сорочки.
14.	Обработка боковых срезов ночной сорочки.		- запошивочный шов; - стачной + МК 51А кл. Критерии качества, ТУ, припуски шва по ГОСТу.	Выбор способа обработки.		
15.	Шов вподгибку с закрытым срезом.		Обработка нижнего среза сорочки.	Выбор способа обработки.	Шов вподгибку с закр. ср.по ГОСТу-10	Обработка нижнего среза.
16.	Обработка срезов рукава ночной сорочки.		Способы обработки. Краевые швы: Шов вподгибку с закр. ср.по ГОСТу-10 Растяжимость поперечных срезов. Обработка срезов рукавов обтачками. Критерии качества.	Обработка нижнего среза. Контроль качества. Обработка нижних срезов рукавов сорочки обтачками. Контроль качества изделия	Обработка срезов рукавов. Настрачивание обтачек.	Контроль качества. Настрачивать обтачки на срезы рукавов.
17.	Обработка нижнего среза сорочки.		Растяжимость поперечных срезов. Обработка срезов рукавов обтачками. Критерии качества.	Исправление дефектов в изделии.	ВТО х/б тканей	Проводить чистку изделия
18.	Окончательная отделка изделия. Контроль качества.		Анализ качества: 1.Проверить, как сидит изделие на фигуре. 2. Проверить ширину швов по ГОСТу. 3. Проверить ровность и качество строчек, закрепков. ВТО х/б и льняных тканей.	Чистка изделия от ниток. Провести ВТО и сложить изделие по ГОСТу	Окончательная отделка изделия	от ниток и его ВТО . Уметь складывать изделие по ГОСТу

5. Контрольная работа (4 ч.)							
	1. 2.	Раскрой подкройной обтачки. Подготовка обтачки ночной сорочки к обработке.		Настрочной шов: 1-2 мм от края. Критерии качества	Намётывание обтачки на сорочку. Настрачивание на 5-7 мм от края.	Технологию намётывания обтачки.	Совмещение контрольных линий. Намётывание обтачки на изделие,
	3. 4.	Обтачивание среза горловины ночной сорочки. Настрачивание отлетного среза обтачки		Вымётывание канта 1-2 мм. Намётывание обтачки на изделие, настрачивание на 1-2 мм от края подгиба. Контроль качества.	Надсечки. Кант. Вымётывание канта 1-2 мм. Контроль качества. Обработку среза горловины подкройной обтачкой.	Технология выполнения: Надсечки. Кант.	Выполнять надсечки и вымётывать кант

II четверть (72ч.)

6. Понятие о прядильном и ткацком производстве (14 ч.)

	1. 2.	Прядильное производство. Основные профессии прядильного производства.		Прядение-получение длинных нитей из отдельных коротких волокон Лабораторная работа по определению свойств льняного волокна. Заполнение таблицы	В тетради выписать профессии прядильного производства.	Прядильное производство. Свойства льняного волокна.	Рассказать о производстве и свойствах льняного волокна.
	3. 4.	Ткацкое производство. Основные профессии ткацкого производства		Ткачество – процесс переплетения нитей между собой для получения ткани. Подготовка к ткачеству нитей основы утка. Ткани: суровая, меланжевая, пестротканая. Профессии: ткачиха, контролёр качества тканей. Историческая справка о льноводстве на Руси и в Удмуртии. Производство льна. Свойства льняных тканей.	В тетради выписать этапы подготовки к ткачеству нитей основы и утка. Составить коллекцию тканей: суровая, меланжевая, пестротканая. Работа с книгой.	Ткацкое производство Получение льняной ткани. Профессии ткацкого производства.	Рассказать о ткацком производстве и получении льняной ткани.

5.	Изготовление льняных тканей.		. Ассортимент льняных тканей	Составить коллекцию льняных тканей в альбоме	Ассортимент льняных тканей	Составить коллекцию
6	Ассортимент льняных тканей		Виды белья. Св-ва тканей х/б, лён и шёлк.	Экскурсия в м-н «Лён Удмуртии».		коллекцию бельевых льняных тканей.

7. 8.	Свойства льняных тканей. Лабораторная работа: Изучение свойств льняных тканей.		Свойства льняных тканей зависят от св-в волокон: чистольняные (прочные, не растягиваются, прохладные, гладкие, блестящие, сильно мнутся, хорошо впитывают влагу, быстро сохнут, легко отстирываются, плохо утюжатся(***)).	Лабораторная работа по определению свойств льняных тканей и х/б тканей	Свойства льняных тканей, отличия льняных от полульняных тканей	Различать ткани чистольняные и полульняные.
9. 10.	Влажно-тепловая обработка льняных тканей. Правила утюжки льняных тканей.		Лабораторная работа: Свойства льняных тканей.	Работа с книгой. Тестирование	Изготовление полульняных тканей. Ассортимент полульняных тканей.	Выбирать правильные ответы на вопросы теста.
11. 12.	Изготовление полульняных тканей. Ассортимент полульняных тканей.		Изготовление полульняных тканей. Ассортимент полульняных тканей. Свойства льняных тканей зависят от св-в волокон: Полульняные: а) с х/б – мягкие, матовые б) с хим. волокном – прочные, почти не мнутся, утюжатся легче (**)	Изготовление полульняных тканей. Ассортимент полульняных тканей.	Изготовление полульняных тканей. Ассортимент полульняных тканей.	Уметь отличать льняные ткани от полульняных. Ассортимент полульняных тканей.
13. 14.	Свойства полульняных тканей. Лабораторная работа: Определение волокнистого состава льняных и хлопчатобумажных тканей		Свойства льняных тканей зависят от св-в волокон: чистольняные (прочные, не растягиваются, прохладные, гладкие, блестящие, сильно мнутся, хорошо впитывают влагу, быстро сохнут, легко отстирываются, плохо утюжатся(***)). Полульняные: а) с х/б – мягкие, матовые б) с хим. волокном – прочные, почти не мнутся, утюжатся легче (**)	Лабораторная работа по определению свойств льняных тканей и х/б тканей	Свойства льняных тканей, отличия льняных от полульняных тканей	Различать ткани чистольняные и полульняные.
7. Бригадный метод пошива постельного белья. Пошив однодетального изделия с прямыми срезами. (12 ч.)						
1. 2.	Постельное белье. Ткани для постельного белья. Бельевые швы.		Ассортимент тканей. Виды и стандартные размеры пододеяльников, наволочек и простыней. Размеры. Детали кроя. Швы. План пошива. Форма рамки.	Способы определения хлопчатобумажных и льняных тканей. Работа в тетради, анализ образцов. План пошива.	Виды пододеяльников. Состав ткани для постельного белья Размеры пододеяльника Детали кроя. Швы. План пошива	Подобрать ткань для подод. с учётом её гигиенических в-в. Анализ образцов. План пошива пододеяльника.

3. 4.	Швейное производство. Бригадный метод изготовления изделия.		Виды соединительных и краевых швов. Свойства долевых и поперечных срезов	Обработка долевых срезов. Обработка поперечных срезов.	Виды соединительных швов и краевых швов.	Выполнять соед. и краевые швы.
5. 6	Наволочка. Размеры. Ткани. Виды.. Раскрой наволочки.		Окончательная отделка изделия. Проверка качества.	Окончательная ВТО. Складывание изделия. Контроль качества.	Порядок работ по окончательной отделке изделия.	Окончательная отделка изделия. Проверка качества.
7. 8.	План работ по изготовлению наволочки. Обработка поперечных срезов.		Операционное разделение труда. Ответственность каждого за свою операцию. Раскрой пододеяльника.	Операционное разделение труда. Раскрой пододеяльника Правила раскроя.	Бригадный метод изготовления изделия Правила раскроя.	Работа бригадным методом.
9. 10.	Разметка длины клапана. Обработка долевых сторон.		Обработка рамки пододеяльника. Обработка долевых сторон.	Обработка рамки пододеяльника. Обработка долевых сторон.	ТУ к обработке рамки пододеяльника.	Обработка долевых сторон рамки.
11. 12.	Окончательная отделка. Контроль качества.		Обработка поперечных срезов. Окончательная отделка. Контроль качества.	Обработка поперечных сторон. Окончательная отделка. Контроль качества.	Окончательная отделка. Контроль качества	Обработка поперечных срезов. Окончательная отделка.

8. Построение чертежа, изготовление выкройки и раскрой поясного бельевого изделия 12 ч.

1. 2.	Краеобмёточная машина 51-А кл. Назначение. Устройство Заправка оверлока.		Признаки полотняного переплетения – - одинаковый ткацкий рис. с обеих сторон; - нити основы переплетаются с нитями утка через 1 нить; - односторонние и двусторонние ткани.	Работа с книгой; Зарисовка полотняного переплетения в тетради; Составить коллекцию тканей полотняного переплетения' Выполнение обмёточных строчек на образце	Признаки полотняного переплетения	Изготовить образец переплетения из цветной бумаги
3. 4.	Пижамные брюки. Назначение. Ткани. Фасоны. Снятие мерок для построения чертежа выкройки пижамных брюк		Пижама: назначение, ткани, фасоны. Пижамные брюки, как часть комплекта, составляющие пижаму, относятся к бельевым поясным изделиям.	Нарисовать фасон пижамы. Составить коллекцию тканей для пижамы.	Пижама: назначение, ткани, фасоны. Пижамные брюки,	Составить коллекцию тканей для пижамы.

5.	Построение сетки чертежа пижамных брюк в натуральную величину.		Мерки: Ди, Ст, Сб, Вс, Дб, Дтк, Шнб. Правила снятия мерок Вс, Дб, Дтк, Шнб. Детали и срезы. Понятие о масштабе.	Построить и заполнить таблицу «Мерки для построения чертежа брюк». Снятие мерок. Зарисовать рис.90, подписать названия срезов и деталей. Построение выкройки в масштабе	Мерки: Ди, Ст, Сб, Вс, Дб, Дтк, Шнб. Правила снятия мерок Вс, Дб, Дтк, Шнб. Детали и срезы. Понятие о масштабе	Снимать мерки. Построение выкройки в масштабе М 1:4
7.	Построение линий шаговых срезов пижамных брюк.		Мерки: Ди, Ст, Сб, Вс, Дб, Дтк, Шнб. Правила снятия мерок Вс, Дб, Дтк, Шнб. Детали и срезы. Понятие о линиях шаговых срезов	Построение линий шаговых срезов пижамных брюк. Построение линий талии и линии низа пижамных брюк в натуральную величину.	Мерки Детали и срезы. Понятие о масштабе	Построение линий шаговых срезов пижамных брюк. Построение линий талии и линии низа
9.	Изготовление выкройки пижамных брюк.		Прибавки на свободное облегание. Построение чертежа сетки, линий среднего среза сидения, шаговых срезов, талии и низа брюк.	Построение выкройки брюк в натуральную величину.	Припуски на швы. Построение чертежа сетки, линий среднего среза сидения, шаговых срезов, талии и низа брюк.	Изготовление выкройки пижамных брюк. Подготовка ткани к раскрою пижамных брюк
11.	Раскладка выкройки на ткани. Припуски на швы.		Подготовка ткани к раскрою: 1.Проверить качество ткани. 2.Определить лицевую и изнаночную стор. 3.Опред. направл. рисунка и н.о. в ткани. 4. Декатирование. 5.Выровнять поперечный срез в ткани. 6. Настиление: сложить ткань по долевой нити лицевой стороной внутрь, сгибом к себе, уравнивать кромки, сколоть.	Подготовка ткани к раскрою. Раскладка выкройки на ткани. Раскрой.	Порядок подготовки ткани к раскрою. Раскладка выкройки на ткани с учётом экономия ткани и времени. Раскрой.	Подготовка ткани к раскрою. Раскладка выкройки на ткани. Припуски на швы.

9. Соединение основных деталей в изделии поясного белья (14 ч.)

1.	Подготовка детали кроя пижамных брюк к обработке.		1. Перевод контурных линий (линий припусков) на парную деталь (отбивка, копировальные стежки, при помощи булавок). 2. Проложить прямые стежки по линиям припусков по верхнему и нижнему срезам. План пошива брюк: 1. Стачать шаговые срезы. 2. Соединить правую и левую детали брюк по среднему срезу и срезу сидения. 3. Обработать верхний срез. 4. Обработать нижние срезы. 5. Выполнить окончательную отделку.	Подготовка кроя брюк к обработке. Составление плана пошива брюк. Выполнить образцы швов: - запошивочный, - стачной, - шов вподгибку с закрытым срезом.	Порядок подготовки кроя брюк к обработке. Плана пошива брюк.	Перевод контурных линий. Подготовка кроя брюк к обработке. Составление плана пошива брюк.
3.	Стачивание шаговых срезов пижамных брюк.		Промышленное швейное оборудование. Назначение, виды, устройство Рабочие органы оверлока. Правила безопасной работы на оверлоке. Т/уна выполнение стачного шва: - дет. сложить лиц. сторонами внутрь; - уравнивать срезы, сколоть; - стачать, ширина шва 15 мм	Работа с книгой Прочитать текст, ответить на вопросы письменно. 1. Упражнения по заправке ниток. 2. Упражнения по обметыванию.	Назначение, виды, устройство Рабочие органы оверлока. Правила безопасной работы на оверлоке.	Заправка ниток на краеобметочной машине 51-А кл. Обметывать срезы.
5.	Соединение правой и левой деталей пижамных брюк.		Т/уна выполнение запошивочного шва: - детали сложить лицевыми сторонами внутрь так, чтобы нижний срез выступал из-под верхнего на 5-7 мм. (Снизу должен быть шаговый срез задней половинки брюк); - срез верхней детали огибают припуском нижней и прокладывают строчку на расстоянии 1-2 мм от среза нижн. детали; - шов расправляют, огибают его верхней деталью так, чтобы необработанный срез оказался внутри. - настрочивают обработанный припуск на 1-2 мм от сгиба. ширина шва 5-8 мм	Сметывание и стачивание шаговых срезов. Выбрать способ обработки. 1. Обработка шаговых срезов. 2. ВТО швов. 3. Проверка качества швов. Соединение деталей брюк по среднему срезу. Обработка срезов на краеобметочной машине	Т/У соединительных швов. Т/У стачного шва. Заправка краеобметочной машины. Правила обработки срезов на МК-51А кл Правила обработки срезов на краеобметочной машине.	1. Обработка шаговых срезов. 2. ВТО швов. 3. Проверка качества швов. Обработка срезов на МК 51-А кл.

7.	Обработка верхнего среза брюк швом вподгибку с закрытым срезом..		Г/уна выполнение шва вподгибку с закрытым срезом: 1. Подогнуть срез на изнаночную сторону на 5-7 мм, заметать; 2.Подогнуть срез вторично на 2 см, заметать; 3. Проложить машинную строчку на 1-2 мм от подгиба, оставив место для вдёргивания резинки; 4.Удалить смётку, приутюжить.	Обработка верхнего среза брюк швом вподгибку с закрытым срезом.	Технические требования к качеству обработки швов	Обработка верхнего среза брюк.
8.	Технология выполнения отверстия для эластичной тесьмы.					
9.	Расчёт длины резиновой тесьмы.		Расчёт длины резиновой тесьмы.	Проверка качества работы: ш/ш по верхн. ср. брюк 2 см.	Расчёт длины резиновой тесьмы.	Продёргивание резиновой тесьмы в подгиб шва
10.	Продёргивание резиновой тесьмы в подгиб шва		Продёргивание резиновой тесьмы в подгиб шва	Машинная строчка ровная, выполнена в край подгиба; ВТО качественная.		
11.	Примерка. Определение длины пижамных брюк.		Г/уна выполнение шва вподгибку с закрытым срезом:	Обработка нижних срезов брюк швом вподгибку с закрытым срезом.	Порядок обработки нижних срезов брюк швом вподгибку с закрытым срезом.	Определение ДИ
12.	Обработка нижнего среза пижамных брюк швом вподгибку с закрытым срезом.		1.Подогнуть срез на изн. стор.на 5-7 мм, заметать; 2.Подогнуть срез вторично на 2 см, заметать; 3. Проложить машинную строчку на 1-2 мм от подгиба, оставив место для вдёргивания резинки; 4.Удалить смётку, приутюжить.	Проверка качества работы: ширина шва по нижним срезам брюк 2 см машинная строчка ровная, выполнена в край подгиба, ВТО качественная.		Обработка нижнего среза пижамных брюк
13.	Окончательная отделка пижамных брюк.		1.Удалить нитки временного назначения.	Окончательная отделка пижамных брюк.	Порядок работ по окончательной отделке изделия.	Окончательная отделка пижамных брюк.
14.	Проверка качества готового изделия		2.Вдеть резинку в подгиб верхнего среза. 3.Отутюжить изделие. 4.Проверить качество работы. 5.Сложить изделие.		ОТ при работе утюгом.	
10. Ремонт одежды (6 ч.)						
1.	Эстетика одежды.		Эстетика одежды. Ремонт одежды: заплата.	Зарисовать схему наложения заплаты из гладкокрашеной ткани.	Порядок подготовки изделия к ремонту.	Подбор ткани и ниток.
2.	Виды ремонта одежды.		ТУ: - запл. не стягивает ткань; - н.о. запл. и изделия совпадают; - косые стежки	Пришивание заплаты к изд. потайными стежками.	ТУ на выполнение заплаты.	Раскрой и пришивание заплаты.

				мелкие, частые, ровные; - запл. хор .приутюж.				
--	--	--	--	---	--	--	--	--

	3 4	Штопка. Виды штопки. Технология выполнения машинной штопки.		Штопка. Виды штопки: ручная, машинная.. Технология выполнения машинной штопки. Подбор ткани и ниток.	Ремонт джинсов. Раскрой и пришивание заплаты. Подкладывание заплаты на протёртое место.	При раскрое: долевая нить на заплате должна совпадать с направлением долевой нити на изделии.	Подбор ткани и ниток. Выполнения машинной штопки.
	5. 6.	Заплата. Виды заплат. Технология выполнения ремонта одежды накладной заплатой (машинный способ)		Ткань для заплаты должна быть похожа по цвету и толщине на ткань ремонтируемого изделия или та же. По форме заплата может быть овальная, круглая или прямоугольная. При раскрое заплаты из ткани с рисунком надо стараться подобрать и совместить рисунок ткани заплаты и изделия.	Проверка качества работы: - рисунок совпадает (заплата незаметная); - заплата не стягивает ткань; - долевые нити заплаты и изделия совпадают; - машинная строчка ровная, выполнена по краю подгиба; - заплата хорошо приутюжена	При раскрое: долевая нить на заплате должна совпадать с направлением долевой нити на изделии.	Подбор ткани и ниток. Раскрой и пришивание заплаты. Настрачивание заплаты накладным швом.
11. Контрольная работа (4.ч.)							
	1. 2.	Обработка поперечных срезов наволочки (по готовому крою). Складывание детали по меткам для клапана.		Изготовление наволочки по готовому крою Т/У на пошив наволочки: -обработка поперечных срезов (шов вподгибку с закр. ср.поГОСТу-10 мм); -обработка долевых (боковых) срезов (двойной шов по ГОСТу – 7мм или шов вподгибку с закр. ср.по ГОСТу-10 мм)	1.Обработать попер.срезы. 2.Сложить детали по меткам для клапана. 3.Обработать боковые срезы. 4.Вывернуть изделие. 5.Провести ВТО. 6.Сложить изделие. Обработка нижнего среза пижамных брюк (образец).	Обработка поперечных срезов наволочки (по готовому крою). Складывание детали по меткам для клапана.	Обработка поперечных срезов наволочки (по готовому крою). Складывание детали по меткам для клапана.

	3.	Обработка боковых срезов швом вподгибку с закрытым срезом.		Изготовление наволочки по готовому крою Т/У на пошив наволочки: -обработка поперечных срезов (шов вподгибку с закр. ср.поГОСТу-10 мм); -обработка долевых (боковых) срезов (двойной шов по ГОСТу – 7мм или шов вподгибку с закр. ср.по ГОСТу-10 мм)	1.Обработать попер.срезы. 2.Сложить детали по меткам для клапана. 3.Обработать боковые срезы. 4.Вывернуть изделие. 5.Провести ВТО. 6.Сложить изделие. Обработка нижнего среза пижамных брюк (образец).	Обработка боковых срезов швом вподгибку с закрытым срезом. ВТО наволочки из хлопчатобумажной ткани	Обработка боковых срезов швом вподгибку с закрытым срезом. ВТО наволочки из хлопчатобумажной ткани
--	----	--	--	--	--	---	---

III четверть (90 ч.)

12. Вводное занятие (2 ч.)

	1. 2.	Пожарная безопасность. Повторный инструктаж на рабочем месте по охране труда в швейной мастерской		Повторный инструктаж на рабочем месте по ОТ в швейной мастерской. Пожарная безопасность. Эвакуация. Сигналы пожарной тревоги	Инструктаж на рабочем месте Изучение инструкций по ОТ: ИОТ-116, ИОТ-149, ИОТ-148, ИОТ-29 , ИОТ-115, ИОТ-112 ИОТ-150, ИОТ-113: ИОТ-114, ИОТ-119	Инструкции 1-9.	Выполнять правила ОТ и поведения в швейной мастерской
--	----------	--	--	--	--	-----------------	---

13. Построение чертежа, изготовление выкройки и раскрой прямой юбки. Основа прямой юбки (30 ч.)

	1. 2.	Шерсть. Шерстяное волокно. Получение шерстяной пряжи		Шерстяное волокно получают из шерсти животных путём специальной обработки. 1 овца даёт 6-10 кг шерсти.	Рассмотреть шерстяное волокно	Получение шерстяной пряжи.	Распознать шерстяное волокно
	3. 4.	Свойства шерстяного волокна Лабораторная работа: Изучение свойств шерстяного волокна		Свойства шерстяного волокна- - длина волокна, цвет, тонина, мягкость, - извитость, упругость, прочность, гигроскопичность, растяжимость. - горит слабо, на конце - спёк (рассыпается); запах жжёного пера при горении большая пылеёмкость; сваливаемость	Начертить таблицу «Свойства волокон шерсти» в тетради Провести с волокном ряд опытов, чтобы заполнить таблицу «Свойства волокон шерсти»	Свойства шерстяного волокна	Опред. волокон шерсти по внешнему виду, на ощупь, по хар-ру горения.

5.	Ассортимент шерстяных тканей.		Получение шерстяных тканей. Ткани для женской и детской одежды, Ткани для мужской одежды (костюмные), пальтовые	Экскурсия в магазин. Знакомство с ассортиментом чистшерстяных тканей	Получение и ассортимент шерстяных тканей.	Составление коллекции шерстяных тканей.
6	Получение шерстяных тканей.					
7.	Свойства шерстяных тканей		<u>Свойства</u> : нерезкий блеск; - шероховатые на ощупь; - мягкие; - прочные; - стойкие к износу; - почти не мнутся; - хорошо драпируются, пропускают воздух, впитывают влагу; сохраняют тепло. -плохо : - сильно тянутся при раскрое; сильно осыпаются срезы; прорубаются, уплотняются дают большую усадку при стирке, пылеёмкие.	Рассмотреть шерстяные ткани. Провести над ними ряд опытов, чтобы заполнить таблицу «Свойства шерстяных тканей»	Свойства тканей зависят от свойств волокон из которых они сотканы. Правила ВТО шерстяных тканей.	Определение чистшерстяных тканей по внешним признакам, на ощупь, по разрыву и характеру горения.
8.	Лабораторная работа: Изучение свойств шерстяной ткани					
9.	Свойства полушерстяных тканей.		1.Рассмотреть образцы тканей. 2.Определить среди них шерстяные и полушерстяные по: - внешнему виду, -блеску, -на ощупь, -по сминаемости. 3.Выдернуть нить из каждого образца разорвать их. По концу обрыва нити (кисточке) определите шерстяные ткани. 4.Понаблюдать за горением нитей. По запаху определить чистшерстяные ткани. Правила ухода за изделиями из шерстяной и полушерстяной ткани.	Заполнить таблицу « <u>Свойства полушерстяных тканей</u> » для тканей с добавлением лавсана, нитрона и вискозы. Повторить свойства шерстяной и полушерстяной ткани. Составить коллекцию «Шерстяные и полушерстяные ткани».	Производство полушерстяных тканей. Свойства полушерстяных тканей	Рассказать о видах полушерстяных тканей. Научиться распознавать чистшерстяные и полушерстяные ткани
10.	Лабораторная работа: Определение шерстяных и полушерстяных тканей.					
11	Сведения о юбках. Назначение.		Сведения о юбках. Назначение.	Работа с книгой.	Сведения о юбках.	Рассказать о назначении и
12	Покрой. Детали. Фасоны		Покрой. Детали. Фасоны. История юбки	ПРЕЗЕНТАЦИЯ.	Назначение. Покрой. Детали. Фасоны	покрое юбок, об истории юбки
13	Юбка прямая с шестью вытачками.		Юбка <u>по способу носки</u> – поясное изделие.	Выбор, зарисовка и	Направление моды.	Описание
14	Ткани для юбок. Отделка		<u>По назначению</u> юбки: домашние, повседневные, спортивные, форменные. <u>По форме</u> : прямые, клешёвые, из клиньев. Направление моды. Фасоны, ткани, детали	описание фасона юбки: 1.Какова юбка по форме? 2.Её назначение? 3.Из какой ткани сшита? 4. Назови детали юбки. 5.Как обработан верхн. срез? 6.Какая застёжка, где распол.?	Фасоны, ткани, детали	фасона юбки Составить коллекцию тканей для юбки

15.	Мерки для построения чертежа основы прямой юбки.		Для построения чертежа юбки снимают мерки: От, Об, Дст, Ди. Мерки обхватов записываются в половинном размере, длина - полностью. На юбку нужно: - ткани (Ди+10 см), нитки (2 бобины), молния потайная, корсажная лента (От+10), пуговица.	Снятие мерок. Заполнить таблицы «Мерки» и «Прибавки». Расчёт количества ткани по своим меркам и себестоимости проекта.	Правила снятия мерок Порядок расчёта кол-ва ткани и себестоимости юбки.	Снимать мери. Расчёт количества ткани и себестоимости проекта.
16.	Построение сетки чертежа основы прямой юбки в масштабе 1 : 4.					
17.	Прибавки на свободное облегание.		Понятия о масштабе и масштабной линейке.	Построение чертежа прямой юбки в масштабе (М 1:4).	Алгоритм построения сетки чертежа юбки.	Построение сетки чертежа прямой юбки в масштабе (М 1:4).
18.	Определение положения вытачек на переднем и заднем полотнищах юбки в М 1 : 4.		1.Построение сетки. 2.Построение чертежа прямой юбки в масштабе (М 1:4).			
19.	Расчёт раствора и построение вытачек в М 1 : 4.		Построение прямого угла.	Построение сетки чертежа натуральную величину	на переднем и заднем полотнищах юбки.	Определить раствор боковой вытачки.
20.	Построение сетки чертежа основы прямой юбки в натуральную величину.		Определение положения линии бёдер, а так же ширины переднего и заднего полотнищ.			
21.	Расчёт для построения чертежа основы прямой юбки по своим меркам.		Определение положения вытачек на переднем и заднем полотнищах юбки.	Определение положения вытачек на переднем и заднем полотнищах юбки.	Расчёт раствора вытачек.	Расчёт для построения чертежа основы прямой юбки по своим меркам.Построение вытачек.
22.	Определение положения вытачек на переднем и заднем полотнищах юбки в натуральную величину.		Расчёт для построения чертежа основы прямой юбки по своим меркам.	Выполнение расчётов для построения чертежа основы прямой юбки по своим меркам.		
23.	Расчёт раствора и построение вытачек в натуральную величину.		Приёмы применения линейки и угольника	Определение положения вытачек на переднем и заднем полотнищах юбки.	Расчёт раствора и построение вытачек в натуральную величину.	Проверка чертежа выкройки основы прямой юбки в натуральную величину.
24.	Проверка чертежа выкройки основы		Определение положения вытачек			
25.	Моделирование юбки на основе выкройки прямой юбки.		Моделирование юбки на основе выкройки прямой юбки.	Моделирование юбки прямой юбки, зауженная книзу.	Моделирование юбки на основе выкройки прямой юбки.	Моделирование юбки прямой юбки,
26.	Прямая юбка, зауженная книзу.		Прямая юбка, зауженная книзу.		Прямая юбка, зауженная книзу.	зауженная книзу.

27.	Прямая юбка, расширенная книзу.		Прямая юбка, расширенная книзу.	Прямая юбка, расширенная книзу.	Прямая юбка, расширенная книзу.	Прямая юбка, расширенная книзу.
28.	Прямая юбка со складкой на заднем полотнище.		Прямая юбка со складкой на заднем полотнище.	Прямая юбка со складкой на заднем полотнище.	Прямая юбка со складкой на заднем полотнище.	Прямая юбка со складкой на заднем полотнище.
29.	Преобразование выкройки основы прямой юбки в натуральную величину, согласно, своего эскиза.		Преобразование выкройки основы прямой юбки в натуральную величину, согласно своего эскиза.	Преобразование выкройки основы.	Преобразование выкройки основы	Преобразование выкройки основы
30.	Проверка и подготовка выкройки к раскрою.		Проверка и подготовка выкройки к раскрою.	Проверка и подготовка выкройки к работе.	Проверка и подготовка выкройки к работе.	Проверка и подготовка выкройки

14. Обработка складок в поясном женском и детском платье (6 ч.)

1.	Складки как вид отделки.		Складки: мягкие и заутюженные.	Нарисовать схему складки, подписать названия сгибов.	Конструкция односторонней складки.	Различать виды складок.
2.	Конструкция односторонней складки.		При сложении ткани для складки образуются два сгиба видимый (наружный) и невидимый (внутренний). <u>По направлению наружных сгибов</u> складки бывают одно- и двусторонние. <u>По расположению</u> на изделии складки могут быть одиночные и групповые, симметричные и групповые.	Нарисовать виды складок по направлению (рис.15). Выполнение односторонней складки на образце (бумага). Выполнение односторонней складки на образце (ткань).	Ширина, глубина складки. Направление сгибов	Разметка линий внутр. и наружного сгибов одностор. складки. Замётывание и закрепление складок строчками. ВТО складок.
3.	Встречные складки.		Наружные сгибы смотрят друг на друга, т.е. навстречу друг другу.	По учебнику составить в тетради технологическую карту «Выполнение встречной складки».	Конструкция встречной складки.	Разметка линий внутр. и наружного сгибов встречной скл..
4.	Выполнение образца встречной складки		Глубина скл. всегда в 3 раза больше ширины. <u>Т/У выполнения встречной складки:</u> 1. Скл. расположена точно посередине дет. 2.Глубина складки одинаковая с обеих сторон. Машинная строчка проложена ровно.	Выполнить конструкцию встречной складки (из бумаги).		Замётывание и закрепление складок строчками. ВТО складок.

	5. 6.	Бантовые складки. Технологии обработки. Выполнение образца бантовой складки		Наружные сгибы смотрят в разные (противоположные) стороны. Глубина складки всегда в 3 раза больше ширины. <u>Т/У выполнения бантовой складки:</u> 1. Складка распол. точно посередине детали. 2. Глубина скл. одинаковая с обеих сторон. 3. Машинная строчка проложена ровно. 4. ВТО выполнена качественно.	По учебнику составить в тетради технологическую карту «Выполнение встречной складки». Выполнить образец бантовой складки (из ткани). Обратить внимание на контроль качества.	Технология выполнения бантовой складки	Разметка линий внутр. и наружного сгибов бантовой складки. Замёты вание и закрепление складок строчками. ВТО складок
--	----------	---	--	--	--	--	--

15. Обработка застёжек в боковом шве поясного изделия (4 ч.)

	1. 2.	Тесьма-молния. История. Назначение. Виды. Технология обработки застёжки тесьмой-молнией		Тесьма молния: укреплённая, обычн. Определение места для застёжки. Подготовка изделия к втачиванию молнии. Технология втачивания тесьмы-молнии обыкновенной (встык).	Обработка застёжки тесьмой молния на образце. Контроль качества	Технология втачивания тесьмы-молнии обыкновенной	Обработка застёжки тесьмой-молнией (встык).
	3. 4.	Приспособления малой механизации: специальная лапка для притачивания молнии. Технология обработки застёжки тесьмой-молнией со спец. лапкой		Тесьма молния: потайная. Назначение Технология втачивания потайной «молнии». Приспособления малой механизации: специальная лапка для притачивания потайной молнии.	Выполнение образца обработки застёжки тесьмой-молнией.	Технология втачивания потайной «молнии».	Обработка застёжки тесьмой-молнией (потайная). Втачивание потайной «молнии» на изделии.

16. Обработка низа прямой юбки (10 ч.)

1. 2	Виды обработки нижнего среза юбки. Обработка нижнего среза юбки клеевым способом.		Обработка низа юбки:- ручная; на шв. машине 1. Шов вподгибку с закр. ср., (если ткань шерстяная, шёлковая, х/б); 2.Шов вподгибку с откр. ср., прикрепляя подгиб крестообразными стежками (если ткань осыпается, толстая); 3. Шов вподгибку, но срез предварительно окантован (если срезы сильно осыпаются); 4. Шов вподгибку с откр. ср. предварительно обмётанным на оверлоке. Применение клеевых материалов. Клеевая сетка и клеевая паутинка - это тонкие нетканые полупрозрачные ленты для соединения двух слоёв ткани без строчки.	Подобрать способ обработки нижнего среза юбки соответственно ткани из которой она сшита Прикрепление с помощью паутинки и клеевой сетки подгиба низа юбки.	Выбор способа обработки зависит от толщины ткани и осыпаемости её срезов Технология обработки нижнего среза юбки клеевым способом	Подбирать способ обработки нижнего среза юбки в зависимости от фактуры ткани Обработка нижнего среза юбки клеевым способом.
3. 4.	Подготовка ткани к раскрою. Раскладка выкройки на ткани.		Раскрой проводят <u>двумя способами</u> — в сгиб или в разворот. При раскладке <u>в сгиб</u> ткань складывают вдвое, лицевой стороной вовнутрь, совмещая линии кромок (широкие ткани). <u>В разворот</u> (узкие ткани). Выровнять поперечные срезы, сколоть Отступить от поперечного среза 5-7 см, провести прямую линию. <u>Декатирование</u>	Подготовка ткани к раскрою.	ДЕКАТИРОВАТЬ - парить и прессовать сукно для придания ему лоска и для того, чтобы оно не садилось от сырости и смачиванья.	1. Измерить длину и ширину ткани; 2. Определить: - волокн. состав; - лиц.и изн. стор; - направл. рисунка 3.Проверить наличие дефектов; 4. Срезать кромки, 5.Продекатировать 6.Сложить ткань

5. 6.	Обмеловка деталей. Раскрой юбки.		При раскладке деталей выкройки на ткани учесть: а) направление основы в деталях изделия. б) симметричность распол. рис. на деталях изд. в) целесообразность раскладки выкроек; г) направление ворса ткани. Инструктаж по охране труда при работе ножницами. Раскрой деталей юбки по линиям припусков.	Зарисовать варианты раскладки выкройки на ткани (на широкой ткани, на узкой ткани, на ткани с направленным рисунком). Раскрой. <u>К.К. раскрой:</u> срезы деталей ровные; детали вырезаны точно по контуру.	Правила раскладки выкройки на ткани. Обмеловка деталей Припуски на обработку Раскрой юбки.	Обвести детали по контуру. Отложить припуски на швы: - верхний-1см, - боковой – 2-3 см, - нижний 5-7 см Раскрой деталей юбки по линиям припусков
7. 8.	Контрольные точки и линии . Подготовка деталей кроя к обработке.		1. Проложить прямыми стежками копир.стр. по линиям верхнего среза, боковой линии, линии низа бёдер. 2. Раздвинуть детали, разрезать нитки. 3.Проложить контрольные линии прямыми стежками посередине переднего и заднего полотнищ.	Подготовка кроя юбки к обработке. <u>Контроль качества:</u> - копировальные строчки и контрольные линии проложены точно.	Правила нанесения контрольных линий, надсечек	Контрольные точки и линии Подготовка деталей кроя к обработке.
9. 10.	Подготовка юбки к примерке. Примерка изделия		1.Сколоть, сметать вытачки. 2. Сколоть, сметать боковые швы по копировальным строчкам, совмещая ЛБ. 3.Подогнуть верхний срез по копиров.стр., заметать на 1-2 мм от сгиба. 4.Подогнуть нижн. срез по копиров.стр., заметать на 1-2 мм от сгиба и заметать подгиб	Подготовка юбки к примерке: 1.Смётывание полотнищ юбки. 2.Укрепление верхнего среза Проведение первой примерки.	План подготовки юбки к примерке	Готовить юбку к первой примерке.

17. Обработка притачным поясом или корсажной тесьмой верхнего среза прямой юбки (16 ч.)

1. 2	Планирование пошива юбки. Обработка вытачек.		1.Обработать вытачки. 2.Обработать боковые срезы. 3.Обработать застёжку. 4.Обработать пояс. 5.Обработать верхний срез.юбки 6.Обработать нижний срез. 7.ВТО готового изделия План пошива	Составление плана пошива юбки	План пошива юбки. Терминология машинных работ	Планирование пошива юбки. Терминология машинных работ
---------	---	--	--	-------------------------------	--	--

3. 4.	Виды обработки срезов стачивания. Обработка боковых срезов на краеобметочной машине.		Виды обработки срезов стачного шва: Ручные способы (косой и петельный ст.) Машинные способы: - на МК 51-А кл.; -строчкой «зиг-заг», -тесьмой; -окант. швом; -швом вподгибку с открытым срезом.	Обработка боковых срезов. 1.Стачивать боковые срезы на 1-2 мм от смёточной строчки в сторону срезов. 2.Удалить нитки смётывания. 3.Обметать срезы на оверлоге.	Виды обработки срезов стачивания	Обработка боковых срезов
5. 6.	Влажно-тепловая обработка шерстяных тканей. ВТО боковых швов юбки.		Влажно-тепловая обработка шерстяных тканей. ВТО боковых швов юбки.	Влажно-тепловая обработка шерстяных тканей. ВТО боковых швов юбки	Влажно-тепловая обработка шерстяных тканей. ВТО боковых швов юбки	Влажно-тепловая обработка шерстяных тканей. ВТО боковых швов юбки
7. 8.	Обработка застёжки юбки тесьмой-молнией. Раскрой пояса юбки.		Тесьма молния: укрепленная, обычн. Определение места для застёжки. Подготовка изделия к втачиванию молнии. Технология втачивания тесьмы-молнии обыкновенной (встык).	Обработка застёжки тесьмой молния на образце. Контроль качества	Технология втачивания тесьмы-молнии обыкновенной	Обработка застёжки тесьмой-молнией (встык).
9. 10.	Обработка пояса. Технология обработки верхнего среза юбки притачным поясом.		1.Заготовить прокладку из дублирина или корсажной ленты (ширина 3 см). 2.Наложить прокладку на изн. Сторону пояса на 1-2 мм от сгиба, приутюжить или наметать и настроить на 1-2 мм от верхн. края прокладки и посеред. прокл. 3.Сколоть, сметать, обтачать концы пояса. Срезать уголки, выполнить надсечку, удалить нитки смётывания. 4.Вывернуть пояс, выправить и выметать швы	Обработка пояса <u>Контроль качества:</u> - ширина пояса одинаковая по всей длине; -ВТО выполнена качественно.	Дублирующие и корсажные материалы. <u>Длина</u> пояса равна длине верхнего среза юбки +3 см на застёжку. <u>Ширина</u> пояса 8 см	Раскрой пояса юбки Обработка пояса

11. 12.	Обработка верхнего среза юбки притачным поясом. Примётывание и притачивание пояса к верхнему срезу юбки.		1.Вывернуть юбку на изнаночную сторону. 2.Наложить пояс подпоясом на изн. стор. юбки, уравнивать срезы, приколоть. 3. Вложить детали вешалок. Притачать 4.Удалить смётку, отвернуть пояс вверх. 5.Шов притач. заутюжить в сторону пояса. 6.Вывернуть юбку на лицевую сторону. 7.Подогнуть срез пояса на 1 см, наметать, закрывая машинную строчку. 8.Настрочить пояс на 1-2 мм от края подгиба. 9.Удалить смётку, приутюжить.	Обработка верхнего среза притачным поясом на образце <u>Контроль качества:</u> - ширина пояса одинаковая по всей длине; -машинные строчки ровные; -обмётывание петель и пришивание пуговицы качественное. -ВТО качественное.	Технология обработки верхнего среза притачным поясом	Выполнение образца
13. 14.	Настрачивание отлетного края пояса. Галантерейная фурнитура для поясных изделий		Фурнитура для застёжки в поясных изделиях. Технология обработки застёжки на крючки Длина петель.	Настрочить пояс на 1-2 мм от края подгиба. Пришивание застёжки на пояс юбки. Удалить смётку, приутюжить.	Галантерейная фурнитура и способы её прикрепления на изделия.	Настрачивание отлетного края пояса. Изготовление и втачивание петель
15. 16.	Виды обработки нижнего среза юбки. Подготовка нижнего среза юбки к обработке		Выбор способа обработки зависит от толщины ткани и осыпаемости её срезов: 1. Шов вподгибку с закрытым срезом ; 2.Шов вподгибку с открытым срезом; 3.Шов вподгибку с откр. обмётанным ср. Технология подготовки нижнего среза юбки к обработке	Подготовки нижнего среза юбки к обработке: его выравнивание и обмётывание.	Виды обработки нижнего среза юбки. Подготовка нижнего среза юбки к обработке	Обработка застёжки. Изготовление и втачивание петель на поясе

18.Контрольная работа (4 ч.)

	1. 2..	Обработка боковых срезов. Обработка застёжки тесьмой-молнией.		Т/Уна обработку застёжки-молнии: 1. Тесьма-молния расположена точно посередине шва и незаметна с лиц.стороны. 2. Стр. распол.на расстоянии 5 мм от сгибов. 3. Сгибы застёжки не мешают движению замка и закрывают звенья тесьмы-молнии 4. ВТО выполнена качественно.	Проверить качество работы: тесма-молния незаметна с лицевой стороны;	Т/Уна обработку застёжки-молнии: 1. Тесьма-молния расположена точно посередине шва и незаметна с лиц.стороны. 2. Стр. распол.на расстоянии 5 мм от . сгибов.	3. Сгибы застёжки не мешают движению замка и закрывают звенья тесьмы-молнии 4. ВТО выполнена качественно.
	3. 4	Обработка притачного пояса. Обработка верхнего среза юбки притачным поясом.		1.Заготовить прокладку из дублирина или корсажной ленты (ширина 3 см). 2.Наложить прокладку на изн. Сторону пояса на 1-2 мм от сгиба, приутюжить или наметать и настрочить на 1-2 мм от верхн. края прокладки и посеред. прокл. 3.Сколоть, сметать, обтачать концы пояса. Срезать уголки, выполнить надсечку, удалить нитки смётывания. 4.Вывернуть пояс, выправить и выметать швы	Чистка изделия от ниток, ВТО	Выполнять ВТО изделий из шерстяных тканей.	Окончательная отделка юбки.
IV четверть (72ч.)							
19. Практическое повторение (4 ч.)							
	1. 2.	Обработка нижнего среза юбки потайными стежками Особенности влажно-тепловой обработки нижнего среза юбки.		Ширина подгиба. Потайной стежок. Технология обработки нижнего среза юбки прямыми и потайными стежками Критерии качественной обработки нижнего среза юбки.	Обработка нижнего среза юбки любым из способов	Технология обработки нижнего среза юбки.	Выбор способа обработки нижнего среза юбки в соответствии с фактурой ткани

3.	Влажно-тепловая обработка юбки		Удалить нитки временного назначения.	Обработка пояса	Дублирующие и корсажные материалы.	Раскрой пояса юбки
4.	Окончательная отделка юбки		Окончательная отделка юбки	Контроль качества: - ширина пояса одинаковая по всей длине; -ВТО выполнена качественно.	Длина пояса равна длине верхнего среза юбки +3 см на застёжку. <u>Ширина</u> пояса 8 см	Обработка пояса

20. Построение чертежа и раскрой расклешённой юбки (30 ч.)

1.	Клешёвые юбки. Виды. ТУ пошива клешёвых юбок.		Юбка по способу носки, по назначению, по силуэту юбки подразделяют на прямые и конические: клеш (средн и большой), солнце» «полусолнце», «колокол»). Отделка юбок. Застежки. Верхний срез в юбках обрабатывают поясом, корсажной лентой, обтачкой, эластичной тесьмой. Примерный расход ткани.	Описание фасона юбки: 1.Какова юбка по форме? 2.Для чего предназначена? 3.Из какой ткани сшита? 4.Из скольких дет.состоит? 5.Как обработан верхн. срез? 6.Какая застёжка, где распол.? 7. Как обработан нижн. срез?	Клеш – расширение по линии низа. По кол-ву соедин. швов юбки делятся на бесшовные («солнце» с запахом), 1-шовные, 2-,4-,6-,8-шовные и многошовные.	Различать прямые и конические юбки. Ориентироваться в фасонах конических юбок. Выбор, зарисовка и описание фасона юбки
3.	Юбка «солнце». Детали. Срезы.		Мерки: ОТ, ДИ. Детали, срезы. R=ПОТ:3 - определение положения ЛТ. Припуски на швы: по ЛТ – 1 см, по ЛБока – 2 см, по ЛН – 2,5 – 3 см. <u>Расчёт расхода ткани:</u> Ди + (Пот:3) + Ди +15 см (на пояс и швы; на выравнивание поперечных ср.)	Снять свои мерки и выполнить расчёты на свою фигуру. Построение чертежа в альбоме. Указать направление н.о. и припуски на швы. Расчёт расхода ткани по своим меркам.	Направление н.о. в ткани при раскрое расклешённой юбки. Расчёт расхода ткани по своим меркам	Построение чертежа в (М 1:4). Снять свои мерки и выполнить расчёты на свою фигуру.
5.	Юбка «полусолнце». Детали. Срезы.		Мерки: ОТ, ДИ. Детали, срезы. R=ОТ:3 - определение положения ЛТ.	Снять свои мерки и выполнить расчёты на свою фигуру. Выполнить расчёт расхода ткани по своим меркам.	Расчёт расхода ткани по своим меркам.	Снять свои мерки и выполнить расчёты на свою фигуру.
6.	Снятие мерок для построения чертежа выкройки юбки «полусолнце».					

7.	Построение чертежа выкройки юбки "полусолнце" в М 1 : 4.			Построение чертежа в М 1:4 Припуски на швы: по ЛТ – 1 см, по ЛБока – 2 см, по ЛН – 2,5 – 3 см. <u>Расчёт расхода ткани:</u> Ди + (От:3) + Ди + 15 см (на выравнивание поперечных ср., пояс, швы)	Построение чертежа в альбоме.	Построение чертежа в масштабе (М 1:4).	Построение чертежа в (М 1:4).
8.	Построение чертежа юбки "полусолнце" в натуральную величину						
9.	Подготовка выкройки к раскрою.			Направление долевой нити и припуски на швы.	Подписать название деталей, указать направление долевой нити и припуски на швы.	Как походит направление долевой нити. Сколько составляют припуски на швы.	Подписать название деталей, указать направление долевой нити и припуски на швы.
10.	Подготовка ткани к раскрою						
11.	Раскладка выкройки на ткани.			Раскладка выкройки на ткани. Обмеловка деталей. Припуски на швы	Раскладка выкройки на ткани.	Раскладка выкройки на ткани.	Раскладка выкройки на ткани.
12.	Обмеловка деталей. Припуски на швы				Обмеловка деталей. Припуски на швы	Обмеловка деталей. Припуски на швы	Обмеловка деталей. Припуски на швы
13.	Раскрой деталей юбки "полусолнце".			Инструктаж по охране труда при работе ножницами.	Раскрой. К.К раскроя:	Раскрой юбки	Раскрой
14.	Контрольные линии и точки			Раскрой деталей юбки по линиям припусков	- срезы деталей ровные, без надразов. - детали вырезаны точно по контуру.	Контроль качества раскроя	деталей юбки по линиям припусков Контроль качества раскроя
15.	Подготовка деталей кроя юбки "полусолнце" к обработке.			1. Проложить прямыми стежками копировальные строчки по ЛТ и ЛН. 2. Раздвинуть детали, разрезать нитки. 3. Проложить контрольные линии прямыми стежками линии середины переднего и заднего полотнищ, сгиба детали пояса.	Подготовка кроя юбки к обработке. <u>К.К.:</u> копировальные строчки и контрольные линии проложены точно.	Подготовка деталей кроя к обработке. Контрольные линии.	Подготовка кроя юбки к обработке.
16.	Подготовка юбки к I примерке						

17.	Смётывание боковых срезов юбки "полусолнце" .			План работы по пошиву юбки «полусолнце»: 1.Обработать боковые срезы. 2.Обработать застёжку. 3.Обработать пояс. 4.Обработать верхний срез. 5.Обработать нижний срез. 6.Отутюжить юбку.	1.Примерка юбки; 2.Внести исправления при необходимости; 3.Провести вторую примерку. Планирование работы по пошиву юбки	Порядок проведения примерки юбки.	Планирование работы по пошиву юбки. Проведение примерки и коррекция посадки на фигуре.
19.	Корректировка посадки изделия на фигуре.			Критерии хорошей посадки юбки на фигуре.	Корректировка посадки изделия на фигуре.	Корректировка посадки изделия на фигуре.	Корректировка посадки изделия на фигуре.
20.	Перенесение исправлений на левую сторону юбки.			Корректировка посадки изделия на фигуре. Перенесение исправлений на левую сторону юбки.	Перенесение исправлений на левую сторону юбки. Осноравнивание после примерки.	Перенесение исправлений на левую сторону юбки.	Перенесение исправлений на левую сторону юбки.
21.	План пошива юбки "полусолнце".			План работы по пошиву юбки «полусолнце»: 1.Обработать боковые срезы. 2.Обработать застёжку.	Обработка боковых срезов юбки "полусолнце"	Планирование работы по пошиву юбки.	Обработка боковых срезов юбки "полусолнце"
22.	Обработка боковых срезов юбки "полусолнце"			Обработка боковых срезов юбки "полусолнце"			
23.	Застёжка юбки "полусолнце".			Виды застёжек	Технология втачивания потайной «молнии».	Виды застёжек	Тесьма-молния:
24.	Обработка застёжки юбки тесьмой-молнией			Обработка застёжки тесьмой-молнией. лапка для притачивания потайной молнии.	Обработка застёжки Приспособления малой механизации: специальная	Обработка застёжки	потайная, укреплённая, обыкновенная. Свойства срезов.
25.	Раскрой пояса юбки.			1.Заготовить прокладку из дублирина или корсажной ленты (ширина 3 см).	Обработка пояса	Дублирующие и корсажные материалы.	Раскрой пояса юбки
26.	Обработка пояса юбки "полусолнце"			2.Наложить прокладку на изн. Сторону пояса на 1-2 мм от сгиба, приутюжить или наметать и настроить на 1-2 мм от верхн. края прокладки и посеред. прокл. 3.Сколоть, сметать, обтачать концы пояса. Срезать уголки, выполнить надсечку, удалить нитки смётывания. 4.Вывернуть пояс, выправить и выметать швы	Контроль качества: - ширина пояса одинаковая по всей длине; -ВТО выполнена качественно.	<u>Длина</u> пояса равна длине верхнего среза юбки +3 см на застёжку. <u>Ширина</u> пояса 8 см	Обработка пояса

27.	Технология обработки верхнего среза юбки притачным поясом.			1.Вывернуть юбку на изнаночную сторону. 2.Наложить пояс подпоясом на изн. стор. юбки, уравнивать срезы, приколоть. 3. Вложить детали вешалок. Притачать 4.Удалить смётку, отвернуть пояс вверх. 5.Шов притач. заутюжить в сторону пояса. 6.Вывернуть юбку на лицевую сторону. 7.Подогнуть срез пояса на 1 см, наметать, закрывая машинную строчку.	Обработка верхнего среза притачным поясом на образце <u>8.Настрочить пояс на 1-2 мм от края подгиба.</u> <u>9.Удалить смётку, приутюжить.</u>	Технология обработки верхнего среза притачным поясом	Выполнение образца
28.	Обработка верхнего среза юбки притачным поясом.						
29.	Намётывание и настрачивание отлетного среза пояса к верхнему срезу юбки.			1.Заготовить прокладку из дублерина или корсажной ленты (ширина 3 см). 2.Наложить прокладку на изн. Сторону пояса на 1-2 мм от сгиба, приутюжить или наметать и настрочить на 1-2 мм от верхн. края прокладки и посеред. прокл. 3.Сколоть, сметать, обтачать концы пояса. Срезать уголки, выполнить надсечку, удалить нитки смётывания. 4.Вывернуть пояс, выправить и выметать швы	Обработка пояса <u>Контроль качества:</u> - ширина пояса одинаковая по всей длине; -ВТО выполнена качественно.	Дублирующие и корсажные материалы. <u>Длина пояса равна длине верхнего среза юбки +3 см на застёжку.</u> Ширина пояса 8 _____ см	Раскрой пояса юбки Обработка пояса
30.	ВТО пояса юбки.						

21. Обработка оборок (18 ч.)

1.	Оборка – вариант отделки изделия.			- все сборки распределены равномерно, по всей длине оборки Расчёт длины ткани на оборку: Длина среза притачивания х 1,5-2 Ширина 15 см + 2,5 см на швы <u>Раскрой:</u> «по косой», по поперечной нити. Приспособления малой механизации. Лапка – для сборок. Выполнение сборок.	Зарисовать оборку, указать срезы: ср. притачивания и отлетной срез. Обработка оборок	Назначение оборок. Правила расчёта длины на оборку. Правила раскроя об. ТУ на выполнение сборок	Раскрой и обработка оборок (стачивание дет.и обмётывание срезов).
2	Раскрой оборок						
3.	Узкий шов вподгибку с двойной строчкой.			ТУ на выполнение узкого шва вподгибку с двойной строчкой. Обработка отлетного среза оборки швом вподгибку (узким т.е. с двойной строчкой): <u>К.К.:</u> - ширина шва не более 3 мм; - машинная строчка ровная; -ВТО выполнена качественно	Обработка отлетного среза оборки на образце узким швом вподгибку двойной строчкой	ТУ на выполнение узкого шва вподгибку с двойной строчкой	Обработка отлетного среза оборки на образце узким швом вподгибку двойной строчкой
4.	Обработка отлетного среза оборки на образце узким швом вподгибку двойной строчкой						

5.	Окантовочный шов с закрытым срезом (двойная обтачка).			ТУ на выполнение окантовочного шва с закрытым срезом (двойная обтачка). Обработка отлетного среза оборки окантовочным швом с закрытым срезом (двойная	Обработка отлетного среза оборки окантовочным швом с закрытым срезом (двойная	ТУ на выполнение окантовочного шва с закрытым срезом (двойная обтачка). Обработка отлетного среза оборки окантовочным швом с закр. ср. (двойная)	Обработка отлетного среза оборки окантовочным швом с закрытым срезом (двойная
6.	Обработка отлетного среза оборки окантовочным швом с закрытым срезом (двойная обтачка)						
7.	Универсальная швейная машина "Janome LE22".			Универсальная швейная машина "Janome LE22"- Устройство и возможности	Обработка отлетного среза оборки строчкой "зигзаг"	Универсальная швейная машина "Janome LE22".	Обработка отлетного среза оборки строчкой "зигзаг"
8.	Обработка отлетного среза оборки строчкой "зигзаг"			Обработка отлетного среза оборки строчкой "зигзаг"		Обработка отлетного среза оборки строчкой "зигзаг"	
9.	Соединение оборок с изделием .			<u>Ход работы:</u> 1.Наложить оборку лицевой стороной на лиц.стор. изделия, уравнивать срезы, приколоть, приметать, притачать со 2стороны оборки, между строчками сборки	Соединение оборки с основным изделием:	<u>Контроль качества:</u> -сборки распределены равномерно, по всей длине оборки; - срезы обмётаны; - припуск шва заутюжен в сторону осн..	Оборки притачивают к срезу основной детали стачным и накладным швом
10	Притачивание оборки к основному изделию			3.Обработать срезы шва. 4.Припуск шва заутюжить в сторону осн. детали или настрочить на деталь.		дет.или настрочен на не	
11.	Соединение оборок с изделием .			<u>Ход работы:</u> 1.Наложить оборку лицевой стороной на лиц.стор. изделия, уравнивать срезы, приколоть, приметать, притачать со 2стороны оборки, между строчками сборки	Соединение оборки с основным изделием:	<u>Контроль качества:</u> -сборки распределены равномерно, по всей длине оборки; - срезы обмётаны; - припуск шва заутюжен в сторону осн..	Оборки притачивают к срезу основной детали стачным и накладным швом
12	Втачивание оборки в шов соединения двух деталей			2.Удалить нитки примётывания. 3.Обработать срезы шва. 4.Припуск шва заутюжить в сторону осн. детали или настрочить на деталь.		дет.или настрочен на не	

	13.	Примерка юбки для выравнивания нижнего среза			Свойства срезов ткани. «Отвисание ткани» Подрезка нижнего среза юбки "полусолнце"	Примерка юбки; Внести исправлений при необходимости; Провести вторую примерку.	Примерка юбки . Подрезка нижнего среза юбки "полусолнце"	Примерка, осноровка юбки
	14.	Подрезка нижнего среза юбки "полусолнце"						
	15.	Шов вподгибку с закрытым срезом.			Перед обработкой юбку подвесить, чтобы оттянулся нижний срез. Выровнять нижний срез по линейке (от пола, клиент должен быть в обуви). <u>Способы обработки закруглённого среза:</u> 1. Шов вподгибку с закрытым срезом, прикрепляя подгиб машинной строчкой Для тонких тканей лучше применить узкий шов вподгибку с закрытым срезом 2. Шов вподгибку, но срез предварительно окантован (если срезы очень осыпаются); 3. Шов вподгибку с открытым срезом, предварительно обмётанным на оверлоге.	Выбор способа обработки зависит от толщины ткани и осыпаемости её срезов Обработка нижнего среза юбки любым из способов.	Краевые швы. Обработка нижнего среза юбки. Шов вподгибку с открытым срезом, предварительно обмётанным на оверлоге.	Обработка нижнего среза юбки швом вподгибку с открытым срезом, предварительно обмётанным на оверлоге.
	16.	Обработка закруглённого нижнего среза юбки швом вподгибку с закрытым срезом						
	17.	Окончательная отделка изделия.			ВТО изделий, чистка от ниток Окончательная отделка юбки	Удалить нитки временного назначения. Выполнить ВТО. Анализ работы.	Критерии качества Порядок окончательной отделки изделия.	Окончательная отделка юбки Проверка качества готового изделия
	18.	Проверка качества готового изделия						
22. Обработка верхнего среза расклешённой юбки швом вподгибку с вкладыванием эластичной тесьмы (16 ч.)								
	1.	Юбка из клиньев. Детали. Срезы .			Сведения о юбках. Назначение. Покрой. Детали. Фасоны. История юбки	Работа с книгой. ПРЕЗЕНТАЦИЯ.	Сведения о юбках. Назначение. Покрой. Детали. Фасоны	Рассказать о назначении и покрое юбок, об истории юбки
	2	Снятие мерок для построения чертежа выкройки юбки из 6 клиньев						

	3.	Построение чертежа клина юбки 6-ти клинки в натуральную величину.			Построение клина. <u>Ход работы:</u> 1.Провести горизонтальную линию. 2.т.Т – начало построения. 3.ТН – длина клина (ДИ0. 4. ТБ – определить ЛБ (Дст:2). 5. Провести гориз. линию через Н и Б. 6. Расчёт ширины клина по ЛТ: (От + Пт):6; 7.Отложить по обе стороны от Т: ((От + Пт):6):2 8. Расчёт ширины клина по ЛБ (Об + Пб):6; 9.Отложить по обе стороны от Б: ((Об + Пб):6):2 10.Соединить полученные точки 11.Откорректировать ЛТ и ЛН	Построение клина. <u>Расчёт кол-ва ткани:</u> Если ткань узкая и по её ширине можно раскроить 2 клина, то всего понадобится ткани (Ди + 10 см) x 3; Если ткань широкая и по её ширине можно раскроить 3 клина, то всего понадобится ткани (Ди + 10 см) x 2; 10 см на обраб. пояса, выравн. попер.срезов ткани.	<u>Мерки:</u> От, Об, Дст, Ди. <u>Прибавки:</u> к обхвату талии – Пт = 2см; К обхвату бёдер – Пб = 4см. Расчёт на свою фигуру	Расчёт и построение клина.	
	5.	Подготовка ткани к раскрою.			Раскрой проводят <u>двумя способами</u> — в сгиб или в разворот. При раскладке в сгиб ткань складывают вдвое, лицевой стороной вовнутрь, совмещая линии кромок (широкие ткани). В разворот (узкие ткани). Выровнять поперечные срезы, сколоть Отступить от поперечного среза 5-7 см, провести прямую линию. <u>Декатирование</u>	Подготовка ткани к раскрою.	ДЕКАТИРОВАТЬ- парить и прессовать сукно для придания ему лоска и для того, чтобы оно не садилось от сырости и смачиванья.	1. Измерить длину и ширину ткани; 2. Определить: - волокн. состав; - лиц.и изн. стор; - направл. рисунка 3.Проверить наличие дефектов; 4. Срезать кромки, 5.Прodeкатировать 6.Сложить ткань	
	6.	Раскладка и раскрой деталей юбки на ткани							

7. 8.	Подготовка деталей кроя к обработке. Прокладывание контрольных линий и точек			При раскладке деталей выкройки на ткани учесть: а) направление основы в деталях изделия. б) симметричность распол. рис. на деталях изд. в)целесообразность раскладки выкроек; г)направление ворса ткани. Инструктаж по охране труда при работе ножницами. Раскрой деталей юбки по линиям припусков.	Зарисовать варианты раскладки выкройки на ткани (на широкой ткани, на узкой ткани, на ткани с направленным рисунком). Раскрой. <u>К.К. раскроя:</u> срезы деталей ровные; детали вырезаны точно по контуру.	Правила раскладки выкройки на ткани. Обмеловка деталей Припуски на обработку Раскрой юбки.	Обвести детали по контуру. Отложить припуски на швы: - верхний-1см, - боковой – 2-3 см, - нижний 5-7 см Раскрой деталей юбки по линиям припусков
9. 10	Стачивание боковых срезов юбки из 6-ти клиньев. Обработка швов стачивания на краеобметочной машине			<u>Виды обработки срезов стачного шва:</u> Ручные способы (косой и петельный ст.) Машинные способы: - на МК 51-А кл.; -строчкой «зиг-заг», -тесьмой; -окант. швом; -швом вподгибку с открытым срезом.	Обработка боковых срезов. 1.Стачивать боковые срезы на 1-2 мм от смёточной строчки в сторону срезов. 2.Удалить нитки смётывания. 3.Обметать срезы на оверлоге.	Виды обработки срезов стачивания	Обработка боковых срезов
11. 12	Обработка верхнего среза швом вподгибку с закрытым срезом. Продёргивание эластичной тесьмы			<u>Т/уна выполнение шва вподгибку с закрытым срезом:</u> 1. Подогнуть срез на изнаночную сторону на 5-7 мм, заметать; 2.Подогнуть срез вторично на 2 см, заметать; 3. Проложить машинную строчку на 1-2 мм от подгиба, оставив место для вдёргивания резинки; 4.Удалить смётку, приутюжить.	Обработка верхнего среза брюк швом вподгибку с закрытым срезом.	Технические требования к качеству обработки швов	Обработка верхнего среза брюк.

13.	Шов вподгибку с закрытым срезом.			Перед обработкой юбку подвесить, чтобы оттянулся нижний срез. Выровнять нижний срез по линейке (от пола, клиент должен быть в обуви). <u>Способы обработки закруглённого среза:</u> 1. Шов вподгибку с закрытым срезом, прикрепляя подгиб машинной строчкой Для тонких тканей лучше применить узкий шов вподгибку с закрытым срезом 2. Шов вподгибку, но срез предварительно окантован (если срезы очень осыпаются); 3. Шов вподгибку с открытым срезом, предварительно обмётанным на оверлоге.	Выбор способа обработки зависит от толщины ткани и осыпаемости её срезов Обработка нижнего среза юбки любым из способов.	Краевые швы. Обработка нижнего среза юбки. Шов вподгибку с открытым срезом, предварительно обмётанным на оверлоге.	Обработка нижнего среза юбки швом вподгибку с открытым срезом, предварительно обмётанным на оверлоге.
15.	Окончательная отделка изделия.			ВТО изделий, чистка от ниток	Удалить нитки временного назначения.	Критерии качества	Окончательная
16.	Проверка качества готового изделия			Окончательная отделка юбки	Выполнить ВТО. Анализ работы.	.Порядок окончательной отделки изделия.	отделка юбки .Проверка качества готового изделия

23. Контрольная работа (4 ч.)

1.	Обработка отлетного среза оборки узким швом вподгибку двойной строчкой .			<u>Критерии качества:</u> - ширина шва одинаковая по всей длине среза; - машинная строчка проложена точно в шов притачивания; - с изн. стор. машинная строчка проходит точно в 3-4 мм от сгиба; - ВТО выполнена качественно.	Выполнение образца	<u>Критерии качества:</u> - ширина шва одинаковая по всей длине среза; - машинная строчка проложена точно в шов притачивания; - с изн. стор. машинная строчка проходит точно в 3-4 мм от сгиба; - ВТО выполнена качественно.	Выполнение образца
2.	Выполнение сборок						

	3.	Соединение оборки с основным изделием.			<u>Контроль качества:</u> - сборки распределены равномерно, по всей длине оборки; - срезы шва обмётаны; - припуск шва заутюжен в сторону основной детали и настроен на неё.	Притачивание оборки к основному изделию.	<u>Контроль качества:</u> - сборки распределены равномерно, по всей длине оборки; - срезы шва обмётаны; - припуск шва заутюжен в сторону основной детали и настроен на неё.	Притачивание оборки к основному изделию.
	4.	Обработка верхнего среза швом вподгибку с закрытым срезом						

Календарно – тематическое планирование 8 класс (340 часов)

№	Тема урока	Кол-во часов	Дата	Практическая работа	Повторение пройденного	Оборудование	Словарная работа
----------	-------------------	---------------------	-------------	----------------------------	-------------------------------	---------------------	-------------------------

I четверть(80ч)							
1.	Отделка легкой одежды. Вводное занятие.	16ч.		Ознакомление с планом работы и задачами на новый учебный год. Беседа о профессии швеи - мотористки.	Результаты производственной практики (7 класс). Правила безопасной работы в швейной мастерской.		
2.							
3.	Назначение оборок, рюшей, мелких складок, мережки. Раскрой беек.						
					Какой вид отделки применяли. Какие изделия шили, применяя отделку.	Образцы отделок, плакаты, журнальные разработки.	Оборка, волан, рюш, мережка.
					Определить	Образцы кроя,	Бейка.

				оборок поперечных и косых.	на ткани основу, уток, кромку. ТБ при работе с ножницами.	образцы готовой отделки. Плакаты.	
4.	Обработка обрезных срезов оборок. Соединение отделочных деталей с изделием.			Обработка открытого среза оборок, воланов, рюшей двойной строчкой и на «зиг - заг». Соединение с основной деталью.	Виды отделки. Правила выполнения шва вподгибку.	Образцы отделов, воланов, рюш, оборок.	
5.	Изготовление мелких складок и защипов.				Правила выдергивания нитей из тканей.	Образцы: мережка столбиками, мережка враскол.	Защипы, складки.
	Построение чертежа основы платья.	14 ч.					
1.	Синтетические волокна. Простейшие сведения о получении синтетических волокон.			Распознавание волокон лавсана, капрона, нитрона по внешнему виду, на ощупь, по характеру горения. Определение прочности волокон,		Волокна лавсана, капрона, нитрона.	Капрон, лавсан, нитрон.

				способности смачиваться водой, переносить нагревание. Получение пряжи из синтетических волокон и нитей.			
2.	Мерки для платья. Правила их снятия.			Снятие мерок, нахождение основных линий фигуры. Название контурных срезов.		Сантиметровая лента, тетрадь.	Мерки.
3.	Ориентировка в задании по готовому чертежу. Построение чертежа в масштабе по объяснению учителя.			Построение чертежа платья в масштабе.	Мерки, необходимые для построения чертежа.	Чертеж платья, масштабные линейки.	Масштаб.
4.	Построение чертежа в натуральную величину самостоятельно.			Самостоятельное построение чертежа в натуральную величину.		Чертеж платья, линейки, карандаши.	
	Построение чертежей основы втачного длинного	8 ч.					

1.	рукава и воротника на стойке. Их изготовление на образцах.	12 ч.					Стойка.
	Снятие мерок, расчеты и построение чертежа рукава и воротника на стойке.						
	Раскрой рукава и воротника с учетом долевой нити.						
	Изготовление образцов короткого рукава и воротника на стойке.						
1.	Обработка деталей с кокетками.						
	Виды кокеток и их элементарное моделирование.						
				Построение чертежей длинного рукава и воротника на стойке.	Правила построение чертежа.	Чертежи рукава, воротника.	
				Раскрой рукава и воротника на стойке.	Правила раскроя.	Раскладка выкройки на ткани.	
				Обработка на образце короткого рукава и воротника на стойке.	Правила раскладки выкройки на ткани. Правила прибавки на швы.	Образец рукава и воротника.	
				Раскрой кокеток.		Готовые образцы кокеток.	Кокетка прямая, овальная,

2.	Обработка притачных кокеток с прямым и овальным нижним срезом.	13 ч.	Обработать на основной детали сборки или складки. Сложить и стачать детали по контурным линиям со стороны кокетки.	Какими швами соединяют кокетку с основной деталью. Как обработать нижний срез кокетки.	Образцы кокеток, рисунки кокеток.	круглая.
3.	Изготовление кокетки фигурной формы.		Раскрой обтачек по форме нижнего среза кокетки. Обработка нижнего среза кокетки и соединение ее с основной деталью.	Как выкраивается подкройная обтачка.	Образцы фигурной кокетки. Фасоны фигурных кокеток.	
1.	Особенности конструкции блузки с воротником и рукавами.		Рассматривание фасонов блузки, рукавов, воротников. Выбор и описание	Чем отличаются фасоны платьев от	Журналы, рисунки, плакаты.	
Изготовление выкройки блузки с застежкой доверху по основе платья и раскрой.						

2.	Изменение выкройки основы платья.	17 ч.	фасона блузы. Нанесение линии низа блузы. Прибавка на обработку застежки на середине полочки на выкройке основы блузы. Произвести раскладку выкройки на ткани с расчетом экономии ткани. Линейка для стачивания деталей и прокладывания отделочных строчек, лапки с направляющим	фасона блузы. Назвать основные контурные линии по спинке и полочке. Из каких деталей состоит блузка. Правила раскроя на ткани. Детали швейной машины движущиеся и вращающиеся.	Образец блузы, чертеж платья. Швейные машины, плакаты с приспособлениями к швейным машинам.	Линейка, лапка с бортиком.
3.	Раскладка выкройки на ткани. Раскрой.					
1.	Соединение воротника на стойке с горловиной и рукава с проймой. Приспособления к бытовым швейным машинам.					

				бортиком. Их установка на машину.			
2.	Сметывание, примерка, возможные исправления, стачивание.			Сметывание деталей изделия, направление, стачивание деталей блузы.	Правила ТБ при работе с иглой и ножницами.	Готовое изделие.	Примерка.
3.	Обработка воротника, низа застежки блузы.			Сметывание и стачивание воротника. Обработка низа застежки блузы.	Правила ТБ при работе на швейной машине.	Образец воротника.	
4.	Соединение воротника с горловиной.			Приметывание воротника совмещая начало и конец горловины. Притачивание горловины.	Правила обработки воротника.		
5.	Обработка рукавов, вметывание и втачивание рукавов.			Обработка нижнего среза рукава. Совмещение высших точек оката рукава и проймы, распределение посадки, прикрепление,	Обработка короткого рукава.	Образец обработки рукава. Плакат вметки рукава.	Окат.

6.	Разметка петель и их обработка.		вметывание, втачивание.			
7.	Самостоятельная работа.	2 ч.	Определение местоположения петель и их обработка. Обработка воротника на образце. Обработка низа короткого рукава окантовочным швом и имитирующей манжетой. Выполняются по готовому краю.	Технология выполнения петельного стежка. Определить длину петли.	Образцы обработки петли.	
8.	Практическое повторение. Пчетверть (80ч) Изготовление выкройки халата на основе платья и	15 ч.				

1.	раскрой. Фасоны и назначения халатов. Ткани для пошива халата.			Просматривание и коллективная разработка фасонов. Выбор фасона халата на свой вкус.	Какие платья шьют из х/б ткани. Их назначения. Из какой ткани шьют халаты.	Журнальные разработки, журналы мод.	
2.	Нетканые материалы.			Знакомство с образцами нетканого материала. Краткое знакомство с получением нетканых тканей.	Почему некоторые материалы для пошива одежды называются неткаными. Каким способом получают нетканые полотна.	Образцы тканей нетканого материала.	Нитепрошивной способ. Тканепрошивной клеевой.
3.	Особенности изготовления выкройки халата на основе платья.			Ознакомить учащихся с бортом и подбортом с видами манжет. Виды подборов и их назначение.			

4.	Изготовление выкройки халата, воротника, подборта, манжеты.	18 ч.	Изготовление выкройки халата, воротника, подборта. Манжеты на основе чертежа платья.		Чертеж основы платья. Калька, чертеж рукава, воротника.	Подборт, манжета.
5.	Раскладка выкройки на ткани с учетом пропусков на швы. Раскрой изделия.		Раскладка выкройки на ткани, прибавка на швы. Проверка и раскрой деталей халата.	Правила раскроя. Определение лицевой и изнаночной стороны ткани.	Образец раскладки с прибавкой на швы.	
6.	Прокладывание копировальных линий.		Нахождение середины деталей и прокладывание копировальных стежков по серединам.	Закрепление нити. ТБ при работе с иглой и ножницами.	Рабочая коробка с инструментом.	
1.	Обработка бортов подбортами в легком женском платье. Челночный стежок и его применение. Неполадки в швейных		Челночный стежок, его строение и назначение.	Строение иглы, челнока.	Производственные швейные машины.	Слабая строчка, петляет

	машинах.			Неполадки в швейной машине: слабая строчка, петляет вверху, петляет снизу; их исправление.			сверху, снизу.
2.	Ориентировка в задании. Составление плана работы.			Составление плана работы в совместной беседе, запись в тетрадь. Обсуждение последовательности обработки бортов подбортами.	Из каких тканей шьют халаты. Чем отличается халат и платье.		
3.	Сметывание и примерка, исправление дефектов.			Сметывание, исправление дефектов и стачивание деталей.	Правила соединения деталей.		
4.	Обработка воротника и соединение его с горловиной.			Сложить детали кроя воротника и обработать. Приметать воротник вместе с подбортами и втачать воротник в горловину.	Для чего применяют воротник в изделии.	Образец воротника.	Борт, подборт.
5.	Обработка борта подбортом.			Наметать подборта на срезы бортов лицевой	Применение подбортов	Образец изделия, образец подборта.	Обтачать.

			стороной внутрь. Обтачать борта со стороны полочек.	изделии.		
6.	Обработка рукава и соединение его с проймой.		Обработка рукавов, вметка и втачка рукавов в пройму. Окончательная обработка изделия.	Правила стачки рукава в пройму. Как определить правый и левый рукав.	Образец втачки рукава.	Втачать.
	Знакомство с процессом массового производства швейных изделий.	7 ч.				
1.	Пооперационное разделение труда при массовом изготовлении.		Содержание работы на отдельных рабочих местах при пооперационном разделении труда. Машинные и ручные работы на швейных фабриках.			
2.	Самостоятельная работа.	3 ч.	Образец блузки с отложным воротником			

3.	Практическое повторение. /Постельное белье, детское и женское белье/.	40 ч.		притачным подбортом и коротким рукавом в масштабе 1:2. Пошив изделий по готовому крою с пооперационным разделением труда. Ориентировка в задании по текстовой технологической карте и рисункам. Учет работы и оценка ее качества.			
----	---	-------	--	---	--	--	--

№ п/ п	Тема урока.	К-во часов.	Дата.	Практическая работа.	Повторение пройденного.	Оборудование.	Словарная работа.
	III четверть (100 часов) Вводное занятие Особенности обработки изделий из синтетических тканей.	7 ч.					
1.	Ассортимент тканей из синтетических волокон.			Знакомство с тканями из синтетических волокон. Распознавание тканей по внешнему виду.	Название каких тканей вы знаете из синтетических волокон?	Коллекция тканей из синтетических волокон.	Синтетические волокна.
2.	Особенности влажно — тепловой обработки синтетической ткани.			Утюжка тканей из синтетических волокон.	Как изменяются свойства из натуральных волокон при добавлении к ним синтетических волокон.	Таблица основных свойств синтетических волокон.	Гигроскопичность.
	ВЫКРОЙКИ Изготовление платья отрезного по линии талии или по линии бедер по основе платья и раскрой.	13 ч.					
1.	Фасоны отрезных платьев. Детали платья отрезного по линии талии.			Рассматривание фасонов платья по рисункам, определяя фасонные линии.	Чем отличаются цельнокроенные платья от отрезного? Что такое фасонные линии.	Рисунки, журнальные вырезки цельнокроеного и отрезного платьев.	Цельнокроенное Отрезное.

2.	Использование выкройки основы платья для изготовления выкройки отрезного платья.	Использование выкроек основы платья, блузок, юбок для изготовления выкройки отрезных платьев.		Образцы платьев. Выкройки деталей платьев.
3.	Выбор фасона платья. Разрезание выкроек цельнокроеного платья.	В коллективной беседе выбор фасона и обсуждение о возможном исправлении и использовании выкройки основы платья. Перенесение контурных линий на кальку и разрезание выкройки.	1). Назвать основные контурные линии по спинки и полочки. 2). Из каких деталей состоит отрезное платье.	Выкройки платьев, юбок, блузок.
4.	Раскладка выкройки на ткани. Изменение фасона юбки при раскрое.	Раскладка выкройки на ткани с учетом Д.Н. и прибавкой на швы. Раскрой платья.	Можно ли по выкройке блузы сделать выкройку цельнокроеного и отрезного платья? Правила ТБ при работе с булавками, ножницами.	Раскладка выкройки на ткани.
Соединение лифа с юбкой.				
50 ч.				
1.	Ориентировка в задании по рисунку. Составление плана работы.	Разработка плана пошива платья по комбинированной карте.	Чем будет отличаться шитье платья отрезного от цельнокроеного.	
2.	Подготовка изделия к примерке и ее проведение.	Сметывание выточек, плечевых, боковых срезов. Прокладывание нитки по горловине для предохранения от растяжения.	1)План пошива изделия. 2)Как правильно сметывать вытачки? 3) Для чего нужна 1 ая примерка.	Боковой срез. Плечевой срез. Вырез горловины.

3.	Перенос исправлений после примерки. Обметка изделий.		Удалить булавки, разметать низ изделия. По измененным линиям проложить нити.	В чем состоит первая примерка? Какие могут быть неисправности при проведении первой примерки?	Таблица с рисунками «Исправление дефектов в плечевом изделии на примерке».	Осноровка. Конструктивные линии.
4.	Обработка вытачек, боковых и плечевых срезов.		Стачивание вытачек, боковых и плечевых срезов. Обметка срезов и их утюжка.	Техника выполнения стачных швов. В какую сторону заутюживают боковые и плечевые швы. Правила ТБ на утюжительном месте.	Инструкционная карта по обработке вытачек. Образец готового платья.	Приутюжить. Заутюжить. Разутюжить.
5.	Обработка пояса, воротника, горловины.		Обработка пояса, воротника. Обработка горловины воротником, путем втачивания его одновременно с обтачкой. Обработка горловины косой бейкой или подкройной обтачкой.	Правила вметывания воротника. Какие бывают формы воротников. Уход за швейной машинкой.	Образцы воротников, пояса. Плакат с соединением воротника с горловиной.	Вметать. Втачать.

6.	Соединение лифа с юбкой стачным швом.		Соединение лифа с юбкой платья совмещая середину спинки с серединой юбки, середину полочки с серединой полотнища юбки.	Для чего прокладывают линии середины у деталей.	Образец готового платья.	Лиф. Юбка платья.
7.	Обработка рукавов. Соединение рукавов с проймой.		Обработка рукавов (длин ного, короткого, раскешенного). Соединение рукавов с	Полезны обработки рукавов. Как определить левый и правый	Предметная технологическая карта Плакат «Соединение рукава с проймой».	Контрольные точки. Пройма.

				проймой по контрольным точкам.	рукав? Правила соединения рукава с проймой.		
8.	Окончательная обработка платья. Анализ готового изделия в групповой беседе.			Обработка низа изделия, разметка петель. Обработка петель. Пришивание пуговиц. Окончательная утюжка изделия. Анализ проделанной работы.	Каким способом можно обработать низ изделия? Как определить длину петли? Каким стежком обрабатывают петли? ТБ при работе с утюгом.	Образец. Плакаты «Обработка петель», «Обработка низа изделия».	
9.	Практическое повторение.	26 ч.		Изделия: постельное белье, платья, блузки, юбки женские и детские. Выполнение заказов. Пошив изделий (по готовому крою) с пооперационным разделением труда.			
10.	Самостоятельная работа и анализ ее качества.	4 ч.		Образец платья отрезного по линии талии в масштабе 1:2. Выполняется по готовому крою.			

	IV четверть. ВВОДНОЕ ЗАНЯТИЕ	1 ч.				
	Знакомство с готовыми выкройками и с готовыми чертежами изделий в масштабе и в натуральную величину.	20 ч.				
1.	Условные обозначения линий, контурных точек и		Особенности готовых выкроек, название	В каком масштабе мы чертим	Журналы мод.	

	размеров в готовых выкройках и чертежах в масштабе.		деталей и срезов. Условные обозначения, контрольные размеры на чертежах в натуральную величину. Цифровые обозначения в уменьшенном масштабе.	чертежи? (1:1, 1:2, 1:4).		
2.	Выбор фасона изделия с учетом его сложности. Анализ готовой выкройки и чертежа.		Использование резца и кальки. Описание фасона изделия по рисунку в журнале мод с использованием инструкции к выкройке.	Что обозначают цифровые значения на чертежах?		Резец. Инструкция.
3.	Изготовление выкройки в натуральную величину на основе чертежа в масштабе.		Использование миллиметровой бумаги. Изготовление выкройки в натуральную величину из приложения к журналу мод.	Как используется резец?	Журналы мод, бумага, карандаши, резец.	
	Раскрой женской легкой одежды по готовым выкройкам или чертежам и пошив.	46 ч.				

1.	Выбор фасона. Подбор ниток, фурнитуры, отделки Норма расхода ткани при разной ширине.		Выбор фасона и его анализ. Подбор ткани, ниток и фурнитуры. В платьях с отделкой - подбор отделки. Норма расхода ткани при разной ее ширине.		Журналы мод. Фурнитура, нитки. Виды отделки.	Фурнитура.
2.	Раскладка выкройки на ткани с учетом рисунка. Раскрой.		Раскладка выкройки на ткани с учетом рисунка и прибавкой на швы. Проверка раскладки.	Назвать количество деталей. Назвать контурные срезы, полочки и	Выкройки, булавки, линейки, мелки.	

			Раскрой и	спинки. Правила раскроя.	1
3.	Ориентировка в задании. Составление плана работы на основе технологической карты.		составление плана работы в групповой беседе по технологической карте. Прокладывание середины изделия.	Какая дается прибавка на швы и зачем?	Технологическая карта.
4.	Подготовка изделия к первой примерке. Примерка.		Сметывание основных деталей изделия. Сметывание мелких деталей. Примерка изделия.	Определение Д.Н. в мелких деталях изделия.	Образец изделия.
5.	Возможные исправления после примерки. Стачивание всех деталей.		Исправление дефектов после примерки (по мере необходимости). Обработка вытачек, стачивание боковых и плечевых срезов.	План пошива изделия. Обработка вытачек. На какую половину изделия заутюживаются боковые и плечевые швы?	Технологическая карта по пошиву изделия.
6.	Обработка рукавов, воротников, поясов, подбортов.		Обработка карманов, воротников, поясов, рукавов.	Виды воротников. Виды накладных карманов.	Плакат с обработкой воротников. Плакат накладных карманов.
7.	Соединение воротника с горловиной и подбортом.		Обработка горловины воротником путем втачивания его одновременно с обтачкой.	Правила вметывания воротника в горловину.	Инструкционная карта вметывания воротника в горловину.

8.	Вметывание рукавов в изделие.			Соединение рукавов с проймой по контрольным точкам.	Определение правого и левого рукавов. Правила вметывания рукавов в изделие.	Плакат соединения рукавов с проймой.	
----	-------------------------------	--	--	---	--	--------------------------------------	--

9.	Окончательная обработка изделия. Анализ качества выполненной работы.			Окончательная обработка изделия. Выполнение отделочных строчек. Сравнение изделия с образцом и анализ качества работы.	Какая применялась отделка изделия? ТБ работы на уютном месте.	ТБ при работе с утюгом.
10.	Практическое повторение.	10 ч.		Выполнение заказов. Работа с пооперационным разделением труда без сметывания деталей. Учет выполненной работы, проверка качества в соответствии с техническими требованиями.		
11.	Контрольная работа и подведение итогов за год.	4 ч.				

Календарно-тематическое планирование 9 класс (340 часов)

№ п/ п	Тема занятия	Кол- во часов	Дата	Знания, умения, навыки	Практическая работа	Повторение пройденного	Оборудование, наглядность	Словарь
<i>I четверть 80</i> Организация труда и производства на швейной фабрике. 10 часов.								
1	Вводное занятие.			Беседа о результатах производственной практики в восьмом классе. Задачи обучения в девятом классе. Ознакомление с планом работы и задачами на новый учебный год. Беседа о профессии швей-мотористки, что должна знать и уметь швея-мотористка. Правила безопасности при работе в швейной мастерской. Сообщение о предстоящих квалификационных экзаменах по окончании девятого класса.				
2	Основные этапы изготовления одежды в швейном производстве.			Знать ассортимент изделий базовых предприятий, промышленную технологию пошива основных изделий. Принципы разделения труда.	Краткие сведения о разработке моделей и конструировании изделий из массового производства. Экспериментальный цех на шв. фабрике, его роль Подготовительный, раскройный и шв. цеха на швейной фабрике.		Учебник «Швейное дело», таблицы.	Экспериментальный, подготовительный, раскройный, отделочный цеха.
3	Общие сведения об организации труда.			Уметь отличать массовое производство от индивидуального пошива.	Общие сведения об организации труда в основных цехах шв. фабрик. Норма времени и норма выработки. Бригадная форма организации труда Пооперационное разделение труда. Индивидуаль	Основные этапы изготовления одежды в швейной промышленности.	Учебник, таблицы.	Швея-мотористка, портной, лекальщик, обметчик, настильщик,

					ный и массовый пошив изделий.			раскройщик, утюжельщик.
Правила безопасности в цехах швейной фабрики. 7 часов.								
1	Правила безопасности в цехах и на рабочих местах. Краткие сведения о законодательстве и охране труда.			Уметь рационально организовать рабочее место швеи-мотористки. Знать безопасность труда в цехах швейной фабрики.	Краткие сведения о законодательстве по охране труда. Безопасность труда в шв. цехе и на рабочих местах швеи-мотористки. Электробезопасность. Мероприятия по обеспечению безопасной работы при выполнении ручных и машинных операций, а также при влажно-тепловой обработки изд.	Правила безопасной работы в мастерской.	Учебник, таблицы.	
Изготовление выкройки платья, отрезного по линии талии или по линии бедер по основе платья и раскрой. 13 часов.								
1	Платья отрезные и цельнокроеные. Использование выкроек блузы, юбок и основы платья.			Умение использовать выкройки платья, блузок и юбок. Умение использовать выкройки прямого рукава	Фасоны отрезных платьев, детали платьев. Использование выкроек блуз, юбок, платья и их подгон по фигуре.	Детали блуз, юбок и платья.	Учебники и журналы мод.	Отрезное по линии талии. Отрезное по линии

2	Выбор фасона, раскладка выкройки и раскрой платья.	для изготовления выкроек рукава «фонарик» и рукава «крылышко».	Разрезание выкройки основы платья по линии талии и бедер. Раскладка выкройки с учетом измерения, раскрой с припуском на швы. Правила раскладки выкройки на ткани. Правила раскроя изделия. Раскладка выкройки.	бедер. Цельно кроенное.
---	--	--	--	--------------------------------

Платье отрезное по линии талии или по линии бедер. Соединение лифа с юбкой. 43 часа.

1	Ориентировка в задании, составление плана работы.			Ориентировка в задании по рисунку.	Ткани, используемые для пошива отрезных платьев. Устройство челночного комплекта. Составление плана на основе технологической карты.	Ассортимент тканей для платьев.	Образец, технологическая карта, плакат челночного устройства.	
2	Подготовка изделия к первой примерке и ее проведение.			Составление плана работы (последовательность обработки основных узлов	Подготовка деталей к первой примерке, сметывание всех деталей и примерка изделия.	Последовательность проведения первой примерки.	Образец, нитки, иголки, технологическая карта.	Примерка.
3	Перенесение исправлений после примерки. Обработка вытачек, боковых, плечевых срезов.			лифа и юбки на основе текстовой технологической карты).	Исправление после примерки. Стачивание боковых, плечевых срезов, обработка вытачек. Обметывание обрезных срезов.	Стачной шов. Закрепка. Правила т/б при работе на швейной машине.	Образец платья. Образец стачного шва.	Закрепка.

4	Обработка горловины воротником путем втачивания его одновременно с обтачкой.				Обработка воротника и соединение его с горловиной с одновременным соединением с обтачкой.	Правила соединения воротника с горловиной.	Образцы, плакаты, пооперационная карта, учебники.	Втачивание.
5	Соединение лифа с юбкой стачным или накладным швом.				Соединение лифа с юбкой с предварительным сметыванием и совмещением боковых швов.	Правила т/б при работе с иглой и ножницами.	Плакаты соединения юбки с лифом, учебники.	Лиф, юбка, платье.
6	Обработка рукавов и соединение их с проймой.				Виды обработки втачных рукавов. Правила вметки рукавов в пройму.	Пооперационная карта на обработку рукавов. Учебники. Образцы рукавов.	Образцы швов.	
7	Окончательная отделка изделия. Анализ качества выполненного изделия.				Обработка пояса и низа изделия. Анализ качества. Утюжка, складывание по стандарту.	Настрочной шов. Шов вподгибку. Правила т/б при работе на утюжельном месте.		
8	Практическое повторение.		7 часов.	Постельное белье, блузки, юбки. Выполнение работ по готовому крою. Раскрой с использованием готовых лекал. Ориентировка в задании по рисунку и текстовой технологической карте. Оценка качества работы, в соответствии с требованиями. Учет выполненной работы.				

II четверть.80
Новые швейные материалы, используемые на швейном предприятии.7 часов.

1	Новые ткани из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических.			Умение отличать ткани друг от друга по их основным свойствам.	Ткани с пропиткой с блестящим покрытием с применением металлических и металлизированных нитей. Нетканые материалы. Окраска тканей. Использование этих тканей для изготовления различной одежды. Технологические свойства новых тканей.	Лабораторная работа: - прорубаемость ткани; - влагопроницаемость тканей; - сминаемость тканей; - изменение тканей при утюжке при различной t.	Лоскутки тканей, иглы, нитки разных номеров, коллекция тканей, учебники.	Нетканые материалы.
---	--	--	--	---	--	---	--	---------------------

Технология пошива юбок и блузок, применяемая в массовом производстве одежды. 53 часа.

1	Ориентировка в задании по рисунку изд. Составление плана работы.			Ориентировка в задании.	Ткани, применяемые для пошива юбок. Ориентировка в задании. Составление плана работы.	Шерстяные ткани и их свойства.	Журналы мод.	
2	Обработка основных узлов юбки: боковых швов, застежки.				Сметывание основных узлов юбки. Примерка. Обработка боковых швов застежки.	Применение и обработка застежки «молния».	Плакаты с застежки «молния».	Застежка.

3	Обработка пояса, притачивание пояса. Окончательная обработка изделия.			Составление плана на основе текстовой инструкционной	Обработка пояса с корсажной тесьмой или прокладкой. Притачивание пояса. Выравнивание низа изделия и обработка его. Окончательная утюжка изделия.	Применение корсажной тесьмы (правила ее обработки). Подшивочный потайной стежок.	Плакаты: образцы юбок. Плакат обработки низа изделий.	Корсажная лента.
4	Ориентировка в задании по рисунку изделия, сметывание, возможные исправления.			карты. Анализ качества работы в сравнении с	Ориентировка в задании, составление плана работы. Подготовка изделия к примерке и возможные исправления.	Последовательность проведения примерки.	Крой, блузы, вырезки из журналов.	
5	Обработка уступов и застежки блузы. Обработка низа.			технологическими условиями на изготовление	Обтачка уступов до надсечек. Обработка бортов и низа изделия с предварительным сметыванием.	Борт и подборт и их применение.	Пооперационная карта обработки подбортов.	Борт, подборт.
6	Обработка воротника. Вметывание и втачивание воротника.			изделий.	Обработка воротника. Вметывание и втачивание воротника до насечек.	Правила втачки воротника в горловину.	Пооперационная карта втачки воротника.	
7	Обработка рукавов. Вметывание, втачивание рукавов.				Обработка рукавов. Вметывание, втачивание рукавов по надсечкам с предварительной примеркой.	Обработка рукавов. Правила вметки рукавов в изделие.	Пооперационная карта обработки рукавов.	

8	Разметка петель и их обработка.				Разметка петель и обработка их мелкими петельными стежками. Утюжка и складывание по стандарту.	Местоположе ние петель. Длина петли. Пришивка пуговиц.	Технологическая карта на обработку петель. Пуговицы.	
9	Практическое повторение. 20 часов.	Постельное белье, детское белье, юбки (по выбору), пошив по готовому крою. Ориентировка в задании по рисунку или по образцу. Самостоятельное составление плана работы. Анализ качества выполненной работы (операции или изделия). Учет времени, затраченного на выполнение операции или изделия. Периодическая запись экзаменационных билетов.						
III четверть.100 Технология пошива юбок и брюк применяемая в массовом производстве одежды. 34 часа.								
1	Ориентировка в задании. Составление плана работы.			Ориентировка в задании по образцу.	Ассортимент поясных изделий. Используемые ткани и их свойства. Составление плана работы.	Ткани растительного и животного происхождения. Свойства тканей.	Образцы тканей. Плакаты св-ва тканей.	Ассорти мент.
2	Раскрой изделия по журнальным выкройкам.			Составление плана на основе текстовой инструкционной карты.	Перевод выкройки из журнала. Раскладка выкройки на ткани и раскрой с припуском.	Правила раскладки выкройки на ткани. правила раскроя изделия.	Выкройки. Ткань.	Лекало.
3	Обработка накладных карманов.				Обработка накладного и внутреннего карманов.	Обработка карманов по технологической карте.	Образцы карманов. Технологическая карта.	Карман.
4	Стачивание и			Анализ качества работы в	Правила обработки	Правила т/б при	Таблицы:	Шаговый

	обработка среднего и шагового срезов.			сравнении с технологическими	среднего и шагового срезов. Стачивание и их обработка.	работе на швейной машине. Стачной шов.	образец шва.	срез.
5	Обработка пояса и соединение его с верхним срезом.			условиями по изготовлению изделия.	Обработка пояса с использованием прокладочных материалов. Обработка застежки. Соединение пояса с верхним срезом изделия. Обработка низа.	Обработка пояса. Правила обработки застежки. Правила соединения пояса с изделием. Правила обработки низа изделия.		
Обработка срезов мелких деталей окантовочным швом.16 часов.								
1	Приспособления к универсальным машинам для выполнения окантовочного шва. требования к обработке срезов швов.				Особенности обработки закругленных срезов мелких деталей окантовочным швом. Дефекты. Причины дефектов, их устранение.	Технология выполнения окантовочного шва. шири на шва.	Образец шва. технологическая карта шва.	Универсальные.
2	Заправка окантовки. Обработка мелких деталей окантовочным швом.				Правила заправки окантовки. Выполнение окантовочного шва на прямых и закругленных срезах.	Свойства косой бейки. Ее растягиваемость.	Образец шва. технологическая карта. Косая бейка.	
Оборудование швейных цехов фабрик.20 часов.								
1	Универсальные швейные машины.				Характеристика швейных машин: скорость, виды выполнения работ, основ	Правила т/б при работе на швейной машине.	Плакаты: машины 97кл.	

[illegible]

1	Выбор фасона. Ориентировка в задании по рисунку.			Ориентировка в задании по образцам и рисункам.	Выбор фасона отделки. Составление плана. Раскладка лекал. Раскрой блузы.	Правила припуска на швы. Техника покроя.	Выкройки или лекало. Журналы мод.	
---	---	--	--	--	--	--	--------------------------------------	--

2	Заготовка отделочных деталей.			Составление плана по текстовой инструкционной карте. Анализ качества работы в сравнении с техническими условиями на пошив изделий.	Заготовка рюшей, воланов, оборок. Их обработка. Выполнение вышивки.	Правила раскроя оборок, воланов, рюшей. Украшающие стежки.	Таблицы украшающих стежков. Образцы.	
3	Обработка уступов и застежки блузы.				Стачивание вытачек, боковых и плечевых срезов. Влажно – тепловая обработка швов. Обработка застежки.	Правила т/б при работе на швейной машине и при работе на утюжном месте.	Технологическая карта. Инструкционная карта: обработка подборок.	
4	Обработка воротника и втачка его в горловину.				Обработка воротника, манжет. Вметывание и втачивание воротника в горловину.	Правила соединения воротника с горловиной.	Образец соединения воротника с горловиной.	
5	Обработка рукавов. Вметывание и втачивание рукавов.				Обработка рукавов. Вметывание и втачивание рукавов в пройму. Обработка низа. Окончательная обработка. Утюжка.	Виды обработки рукавов. Правила вметывания рукавов в пройму.	Образцы рукавов. Таблицы.	

Подготовка к квалифицированным экзаменам.

- Б - №2 (3) – Техника выполнения выметной петли.
- Б- № 3 (3) – Образование сборок машинным способом.
- Б - №4 (3) – Выполнение стачного шва.
- Б - №6 (1) – Соединение кокеток с основной деталью.
- Б - №8 (3) – Выполнение двойного шва.
- Б - №9 (1) – Украшающие стежки.
- Б- №9 (3) – Выполнение запошивочного шва.
- Б- №10 (3) – Шов вподгибку с закрытым срезом.
- Б- №11 (3) – Обметочные стежки.
- Б- № 14(3) – Стачивание косых обтачек.
- Б- №15 (3) – Виды обтачек.

По итогам изучения учащиеся должны знать:

- правила техники безопасности при работе с иглой, ножницами, утюгом, швейной машиной;
- ручные украшающие и краеобметочные стежки;
- основные механизмы швейной машины;
- детали шпульного колпачка и машинной иглы;
- названия наиболее распространённых хлопчатобумажных тканей, их строение, основные свойства и применение;
- строение и основные свойства синтетических тканей, и их использование;
- название тканей, из которых изготавливаются основные изделия, их технологические свойства;
- последовательность пошива однодетальных изделий с прямыми срезами;
- название деталей и их контурных срезов в платьевых и бельевых изделиях со сравнительно сложной отделкой;
- современные виды отделок;
- бригадную форму организации труда;

- принципы разделения труда в бригаде или на участке пошива основных изделий;
- ассортимент изделий базового предприятия;
- последовательность соединения деталей в многодетальных изделиях;
- составлять план пошива многодетальных изделий;
- промышленную технологию пошива основных изделий, выпускаемых базовым предприятием;
- характеристику универсальных и некоторых специальных швейных машин (краеобмёточной машины для выполнения зигзагообразной строчки, стачивающе - обмёточной), которыми оборудован цех базового предприятия;
- сменную норму выработки на операциях, тарифицируемых по 1-2 разряду, и расценки на них;
- сведения по трудовому законодательству.

Учащиеся должны уметь:

- выполнять все украшающие и краеобмёточные стежки;
- выполнять все основные машинные швы;
- выполнять все виды машинных строчек;
- заправлять верхнюю и нижнюю нити в швейной машине;
- наматывать нить на шпульку;
- распознавать натуральные ткани по свойствам;
- выполнять влажно-тепловую обработку различных видов тканей;
- соединять машинными швами детали поясного и плечевого белья;
- обрабатывать воротники и рукава и соединять их с основными деталями лёгкого платья;
- обрабатывать борта подбортами;
- составлять план пошива однодетальных и многодетальных изделий;
- работать в темпе, позволяющем приближаться к выполнению установленных норм выработки квалифицированных рабочих соответствующего разряда;
- ориентироваться в задании по образцам промежуточного и конечного результата труда;
- подготовить к работе свое рабочее место и привести в исходное состояние после выполнения трудового задания;
- применять ранее полученные знания, умения и навыки при выполнении практических заданий согласно требованиям учебно-тематического планирования в учебном году по всем четвертям;

- соблюдать правила техники безопасности при выполнении практических заданий;
- соблюдать требования производственной санитарии при выполнении практических заданий;
- соблюдать требования личной, производственной гигиены труда во время проведения практических занятий и повседневной жизни с целью интеграции в социуме;
- оценивать качество выполненной работы.

**Оценочные средства (оценочные материалы) и методические материалы рабочей программы
по профессионально-трудовому обучению (швейное дело)**

Класс/Программа	Перечень используемых оценочных средств (оценочных материалов) КИМы	Перечень используемых методических материалов
Программы для 5-9 классов специальных (коррекционных) общеобразовательной школы VIII вида. Сб.2./под ред. Воронковой В.В./М.: «Владос», 2010.	1. Старикова Е.В., Корчагина Г.А. «Дидактический материал по трудовому обучению». 5 класс. Книга для учителя. 2. Юдина Е.М., Евтушенко М.А., Иерусалимская А.О. Шейте сами.- Социально коммерческая фирма: «Человек», 1992г. 3. http://www.bookin.org.ru/book/1094288 Швейное дело. 5-9 классы. Контрольно-	1. Мерсиянова Г.Н., Картушина Г.Б., Мозговая Г.Г. «Швейное дело 5-6 класс». Просвещение. 2. Мерсиянова Г.Н., Картушина Г.Б., Мозговая Г.Г. «Швейное дело 5-6 класс», Просвещение. 3. Чернякова В.Н. «Технология обработки ткани» 5класс Москва. «Просвещение». 2011г 4. Практическое пособие по кройке и шитью. Издательство Беларусь. Минск. 5. Огерчук Л.Ю. «Школа и производство». Библиотека журнала. Выпуск № 2. Серия

	измерительные материалы. Вариативные тестовые задания Трудовое обучение. 4.http://www.bookin.org.ru/book/1094288 Швейное дело. 5-9 классы. Контрольно-измерительные материалы. Вариативные тестовые задания Трудовое обучение 5.testovie-zadaniya-po-shveynomu-delu-klassi-473703.html Тестовые задания по швейному делу (5-9 классы) https://nsportal.ru/shkola/korreksionnaya-pedagogika/library/2012/03/30/testovye-zadaniya-po-shveynomu-delu-dlya Тестовые задания по швейному делу для учащихся 7х классов коррекционной школы VIII вида https://multiurok.ru/files/sbornik-tiestov-po-	«Технология труда в начальной школе». Москва «Школа-Пресс», 2000г. 6. Стетюха Л.Т., Гизлегпром «Конструирование женского легкого платья и белья». 7. Чернякова В.Н. «Технология обработки ткани 6кл.» Москва. «Просвещение». 2012г. 8. Практическое пособие по кройке и шитью. Государственное издательство БССР.Минск. 9. Мозговая Г.Г., Картушина Г.В. Швейное дело. 7-8 класс. Москва. «Просвещение». 10. Чернякова В.Н. «Технология обработки ткани 7-9 кл.» Москва. «Просвещение». 2012г 11. Мозговая Г.Г., Картушина Г.В. «Технология швейное дело» 7ласс Москва «Просвещение» 2011г. 12. Рабочая тетрадь Мозговая Г.Г., Картушина Г.В. «Технология швейное дело» 7ласс Москва
--	---	--

	shveinomu-dielu-dlia-uchashchi.html Сборник тестов по швейному делу для учащихся 8 классов коррекционных школ https://uchitelya.com/tehnologiya/69798-ekzamenacionnyy-test-shveyное-delo-9-klass.html Экзаменационные тесты по швейному делу для 9 класса. http://www.bookin.org.ru/book/1094288 Швейное дело. 5-9 классы. Контрольно-измерительные материалы. Вариативные тестовые задания Трудовое обучение.	«Просвещение» 2012г. 13. Мозговая Г.Г., Картушина Г.В. «Технология швейное дело» 8 класс Москва «Просвещение» 2012г.
--	---	--

Наглядные пособия:

- «Швейная машина с электроприводом»
- «Универсальная краеобметочная машина Оверлог»

- «Ткань»
- «Раздаточные пособия по образованию волокон и пряжи»
- «Инструкционные и технологические карты»

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 603332450510203670830559428146817986133868575876

Владелец Хлопцева Наталья Ивановна

Действителен с 04.03.2021 по 04.03.2022